

Технические характеристики

# MOBISCREEN MSS 502(i) EVO

# MOBISCREEN MSS 802(i) EVO



## Сортировочные установки на гусеничном ходу

Для обработки природного камня и переработки вторичного сырья

## MOBISCREEN MSS EVO

Серия

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- > Грохот для разделения крупнокускового материала
- > Мобильный двухдековый грохот
- > Дизель-гидравлический привод H-DRIVE
- > Макс. крупность питания 640 x 400 x 240 мм (MSS 502(i) EVO) / 800 x 500 x 300 мм (MSS 802(i) EVO)



**Мобильные грохоты для разделения крупнокускового материала MOBISCREEN MSS 502(i) и 802(i) EVO**

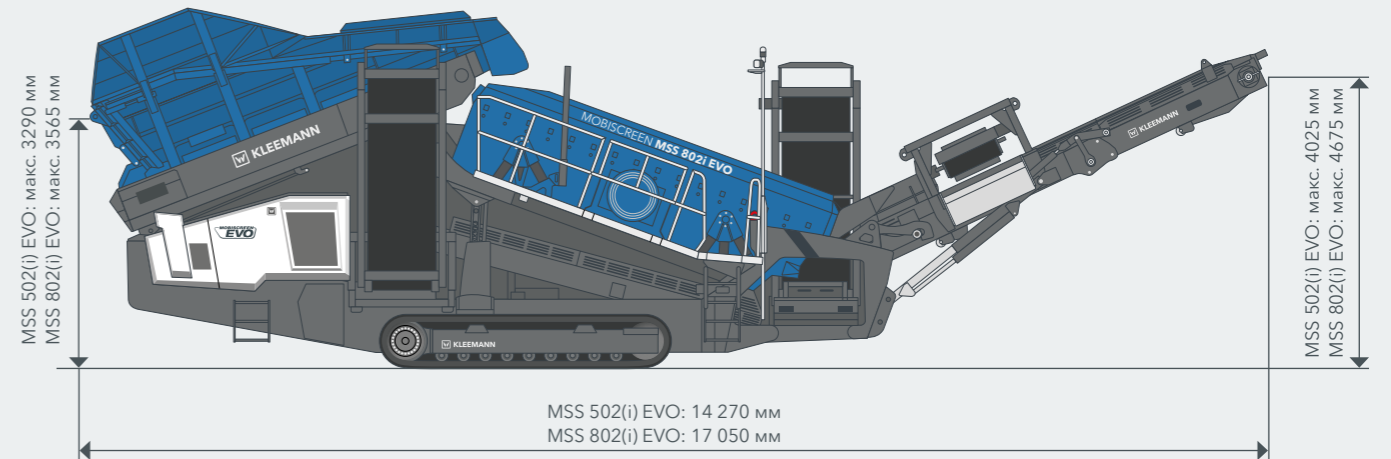
Мобильные сортировочные установки MOBISCREEN MSS 502(i) EVO и MSS 802(i) EVO используются для разделения крупнокускового материала при обработке природного камня и переработке вторсырья. Широкий выбор просеивающих панелей и простая настройка параметров грохочения позволяют легко адаптировать

сортировочные установки к новым условиям эксплуатации. Установки оснащены современной системой управления, которая обеспечивает высокий комфорт для операторов. Благодаря простому доступу работы по техническому обслуживанию не вызывают никаких проблем.

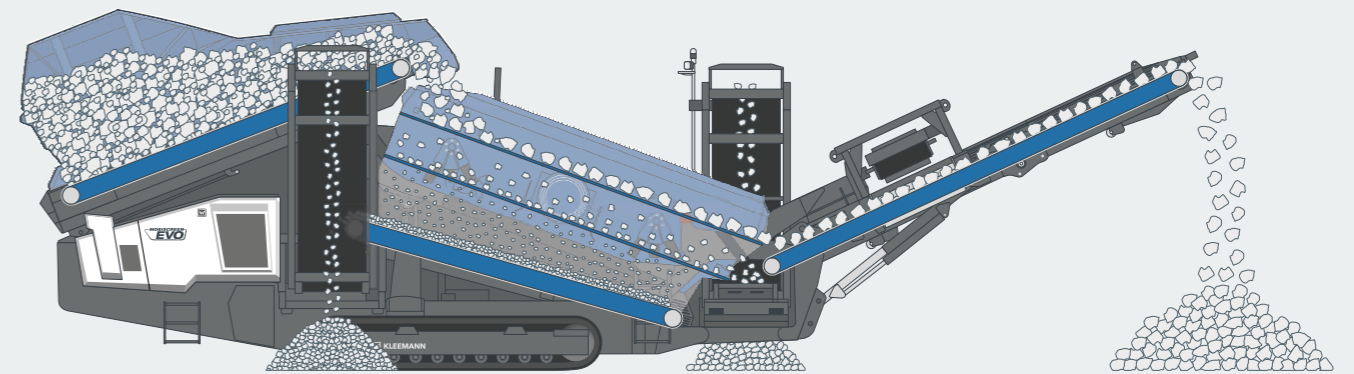
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	MSS 502(i) EVO	MSS 802(i) EVO
<b>Загрузочный бункер</b>		
Производительность по загрузке, ок. (т/ч)	350	500
Макс. крупность питания (мм)	640 x 400 x 240	800 x 500 x 300
Высота подачи, ок. (мм)	3290 - 2755 <sup>1)</sup>	3570 - 2830 <sup>1)</sup>
Объём бункера (м <sup>3</sup> )	6,4	9,1
<b>Разгрузочный конвейер бункера</b>		
Ширина x длина (мм)	1200 x 3930	1400 x 4500
<b>Грохочение</b>		
Тип	Двухдековый грохот для разделения крупнокускового материала	
Верхняя дека, ширина x длина (мм)	1350 x 4000	1550 x 4880
Нижняя дека, ширина x длина (мм)	1350 x 3620	1550 x 4500
<b>Конвейер для мелкой фракции</b>		
Ширина x длина (мм)	1000 x 3500	1200 x 4380
<b>Разгрузочный конвейер для мелкой фракции</b>		
Ширина x длина (мм)	800 x 7130	900 x 7760
Высота разгрузки, ок. (мм)	2560 - 3465	2960 - 3980 (4400 <sup>2)</sup> )
<b>Разгрузочный конвейер для средней фракции</b>		
Ширина x длина (мм)	800 x 7760	900 x 7760
Высота разгрузки, ок. (мм)	2310 - 3630	2310 - 3630 (4060 <sup>2)</sup> )
<b>Разгрузочный конвейер для надситовой фракции</b>		
Ширина x длина (мм)	1200 x 6065	1400 x 6065 (7545)
Высота разгрузки, ок. (мм)	2625 - 4025	2650 - 4050 (4675 <sup>2)</sup> )
<b>Приводной агрегат</b>		
Концепция привода	дизель-гидравлический	
Изготовитель приводного агрегата	John Deere	
Мощность приводного агрегата (кВт)	73 - 77	94 - 98
<b>Размеры в положении для транспортировки</b>		
Высота, ок. (мм)	3120	3400
Длина, ок. (удлинённое исполнение) (мм)	14 350	15 840 (16 780)
Ширина, ок. (мм)	3000	3000
Транспортировочная масса базовой установки в макс. комплектации (кг)	26 500 - 33 500	32 000 - 38 500

<sup>1)</sup> Высота при опущенной задней стенке бункера    <sup>2)</sup> Макс. высота разгрузки при удлинённом разгрузочном конвейере (опция)

РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ



ПОТОК МАТЕРИАЛА



Благодаря шасси с пропорциональным управлением грохоты для разделения крупнокускового материала можно быстро перемещать точно в нужное место, например, от низкорамного автомобильного трала к месту эксплуатации или по территории карьера/строй-площадки. Складывание/раскладывание боковых разгрузочных конвейеров происходит без монтажа/демонтажа деталей, что позволяет сократить время переналадки.

Регулируемая, трёхуровневая высота задней стенки бункера обеспечивает повышение гибкости при эксплуатации и позволяет выполнять загрузку дробильных установок с небольшой высотой разгрузки. Кроме того, предусмотрена возможность переналадки установок с трёх на две фракции щебня, благодаря чему можно получать и разгружать по выбору три или две фракции конечного продукта.

**СТАНДАРТНОЕ ОСНАЩЕНИЕ**

- > Двухдековый грохот
- > Загрузочный бункер увеличенного размера
- > Загрузочный конвейер с гладкой лентой
- > Простое переоборудование с трёх на две фракции конечного продукта
- > Съёмный кабельный блок управления всеми функциями движения/передвижения, настройки и считывания данных установки, а также способов устранения возникших неисправностей
- > Телематическая система для эффективного управления парком и обслуживанием техники
- > Отвечающая применимым стандартам система освещения рабочих площадок, щита управления и гусеничных ходовых частей в режиме движения

**ОПЦИИ**

- > Раздельно складываемые/раскладываемые панели облегчения загрузки бункера сзади и сбоку; складывание/раскладывание и блокировка с помощью кабельного пульта ДУ
- > Пластинчатый конвейер для загрузки особо крупной фракции
- > Боковые разгрузочные конвейеры разного исполнения: с магнитным барабаном и спускным лотком, телескопическое исполнение (только MSS 802(i) EVO), зеркальная конфигурация
- > Тормоз материала или цепная завеса для уменьшения скорости продвижения материала при загрузке; установка возможна на стороне загрузки или выгрузки или в обеих позициях короба грохота
- > Тросы аварийного отключения на конвейерах для безопасной остановки в аварийной ситуации
- > Заправочный насос дизельного топлива: шланговая система с насосом

**ОПЦИИ**

- > Внешний источник электропитания – для экономичной эксплуатации от электросети; возможно переключение между двумя источниками энергии: собственный привод (дизельный двигатель) или внешний источник электропитания
- > Радиоуправление: гусеничное шасси, включение/выключение разгрузочного конвейера бункера, а также настройка скорости, аварийный останов
- > Линейное соединение для объединения в технологическую линию с другими установками KLEEMANN
- > Широкий выбор просеивающих панелей для всех дек, индивидуальная конфигурация отдельных просеивающих сегментов
- > Стряхивающие шнуры для работы с налипающим материалом
- > Электрический водяной насос для автономного питания системы распыления воды
- > Освещение Premium для расширения зоны освещения потока материала (точки передачи и отвалы)

**Дополнительные опции MSS 802(i) EVO**

- > Удлиненный основной разгрузочный конвейер, макс. высота разгрузки: 4675 мм
- > Магнитный сепаратор с постоянным магнитом над основным разгрузочным конвейером
- > Привинченный изнашиваемый кожух из износостойкой стали (KRS)
- > Опорные стойки – рекомендуются в случае исходного материала с очень высокой насыпной плотностью
- > Дополнительное гидравлическое подсоединение для отвального конвейера
- > Подготовка к переналадке на производство двух фракций конечного продукта; детали из комплекта для переоснащения уже установлены или прилагаются



Экономичная эксплуатация установки предполагает правильный выбор быстроизнашивающихся деталей. Оригинальные детали Kleemann адаптированы к требованиям пользователей и установки. Мы оказываем нашим клиентам профессиональные консультации по выбору быстроизнашивающихся деталей с учётом индивидуальных условий применения. Дополнительная информация: [parts.wirtgen-group.com](http://parts.wirtgen-group.com)

**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Германия

Тел.: +49 7161 206-0  
Факс: +49 7161 206-100  
E-mail: [info@kleemann.info](mailto:info@kleemann.info)

[www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)

