

SB 250 B Betonbohle



Mit der Betonbohle SB 250 B lassen sich Betonoberflächen besonders wirtschaftlich fertigen. Bei einer maximalen Einbaubreite von 7,5 m und Einbaustärken von bis zu 30 cm eignet sich die SB 250 B vor allem für den Bau von Container-Abstellflächen, Industrieböden, kleinflächigen Lagerplätzen, Bewirtschaftungswegen und Hallenböden im PCC®-Verfahren. Beim Betoneinbau ist eine hohe Verdichtung entscheidend. Deshalb verfügt die SB 250 B über die leistungsstärkste Konfiguration von Verdichtungsaggregaten:

Mit Tamper, Vibration und zwei Pressleisten ausgestattet, erzielt diese spezielle TVP2-Hochverdichtungsbohle Endverdichtungswerte bis zu 98 %. Ein weiterer Vorteil des „Konzepts Betonbohle“: Durch den einfachen Austausch der Bohle lässt sich der Fertiger schnell für den Einsatz im Asphalteinbau umrüsten. Standzeiten werden somit minimiert, da sich die Zugmaschine für verschiedene Anwendungsgebiete wirtschaftlich einsetzen lässt.

Spezifikationen SB 250 B

► Verdichtungsvariante TVP2 ► Max. Einbaubreite 7,5 m*

Einbaubreiten	2,5 m bis 7,5 m (mit SUPER 1900-2*)
Grundbreite	2,5 m
Verbreiterungen	25 cm
	50 cm
	100 cm
	150 cm
Dachprofilverstellung	
mechanisch	- 2 % bis + 3 %

Verdichtungsaggregate	
Variante	TVP2
Vibration (V)	Unwuchtvibration bis 60 Hz
Tamper (T)	Drehzahl bis 1750 U/min
	Hub einstellbar: 7, 9 und 10 mm
Pressleisten (P)	- Impulshydraulischer Antrieb
	- Impulsfrequenz 68 Hz
	- Hydrauliköl Druck bis 120 bar
Transportmaße (Grundbohle)	
Breite	2,50 m
Tiefe	1,14 m

Legende: T = mit Tamper
V = mit Vibration P2 = mit zwei Pressleisten

Technische Änderungen bleiben vorbehalten.

Der Einsatz der Betonbohle SB 250 B fällt in den Bereich der Sonderanwendungen. Bitte nehmen Sie im Bedarfsfall Kontakt mit unserer Anwendungstechnik auf.

*Weitere Einbaubreiten und Zugmaschinen auf Anfrage.