

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MC 110(i) EVO2

FRANTOIO A MASCELLE MOBILE MOBICAT



# MOBICAT MC 110(i) EVO2

La convenienza nell'utilizzo di impianti di frantumazione e vagliatura dipende da molteplici fattori. Che si tratti di costo per tonnellata, efficienza di esercizio oppure logistica ottimale in cantiere: il frantoio a mascelle MOBICAT MC 110(i) EVO2 si distingue per la sua efficienza.



La convenienza  
in primo piano



Facilità d'uso  
come obiettivo



Attenzione alla  
sostenibilità



# MOBICAT MC 110(i) EVO2

Nastro di scarico  
Altezza di scarico: 3.140 mm  
o 3.750 mm (con prolunga<sup>+</sup>)

Nastro trasportatore laterale<sup>+</sup>  
Altezza di scarico: 2.050 mm o  
2.940 mm (con prolunga)

Tramoggia di base 4,4 m<sup>3</sup>

Elettromagnete o  
magnete permanente<sup>+</sup>



SPECTIVE  
CONNECT

1 Unità di alimentazione

4 Unità frantoio

7 Sistema di comando SPECTIVE

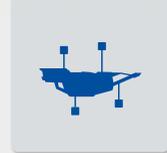
2 Prevalgio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

> Utilizzo e sostenibilità

3 Continuous Feed System CFS

6 Sistema di azionamento



## 1 Unità di alimentazione

- > Unità di alimentazione ribaltabile e bloccabile con comando radio, senza ulteriori interventi
- > Elementi ausiliari di carico<sup>+</sup> e sovrasponde per la tramoggia<sup>+</sup> (7,5 m<sup>3</sup>) permettono il caricamento posteriore, con una larghezza fino a 3,6 m



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



## 2 Prevaglio

- > Il prevaglio a due piani, a vibrazione indipendente, garantisce una separazione efficace delle parti fini del materiale in entrata
- > Un bypass integrato nel prevaglio riconvoglie il flusso e riduce i depositi di materiale coloso
- > Nastro trasportatore laterale<sup>+</sup> utilizzabile su entrambi i lati



1 Unità di alimentazione

2 Prevaglio

3 Continuous Feed System CFS

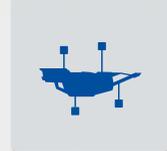
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

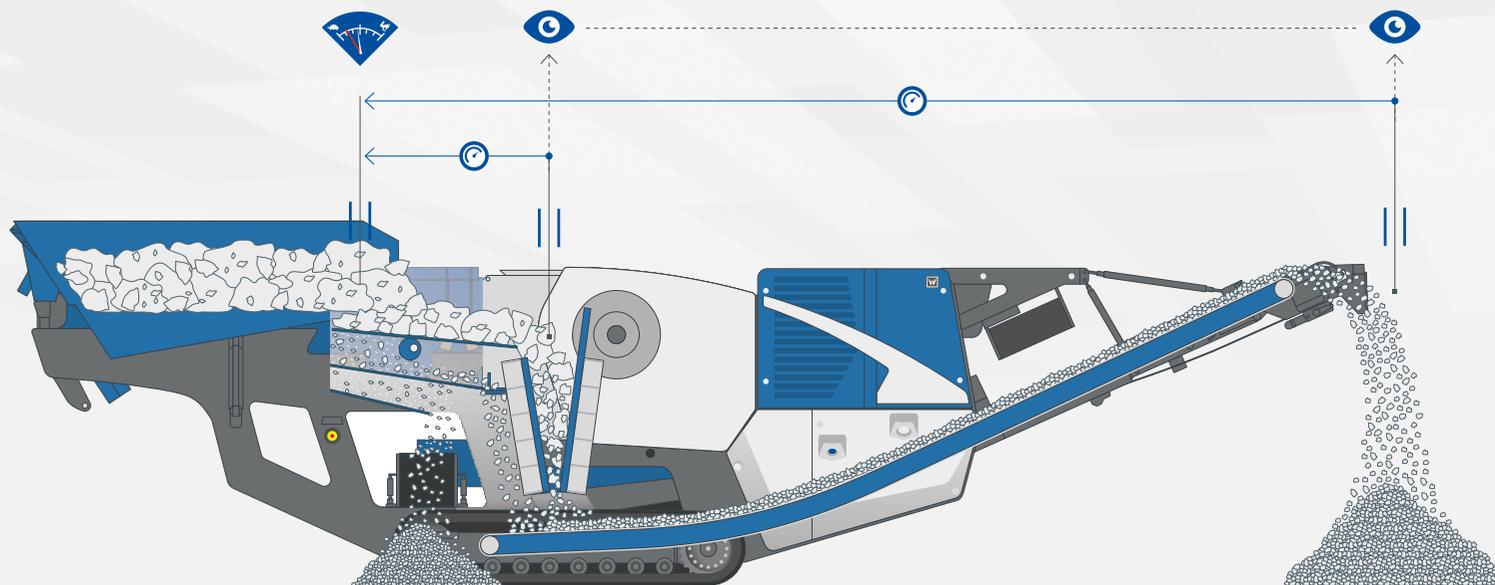
7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



### 3 Continuous Feed System CFS

- > Alimentazione costante del frantoio grazie a un'ottima regolazione del caricamento - per fino al 10% in più di rendimento giornaliero
- > Canale di alimentazione e prevaglio riducono o aumentano automaticamente la velocità di convogliamento in base al livello di riempimento del frantoio



1 Unità di alimentazione

2 Prevaglio

3 Continuous Feed System CFS

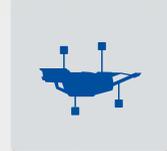
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



## 4 Unità frantoio

- > Mascelle di frantumazione extra lunghe: per un ingresso ottimale del materiale nella camera di frantumazione
- > Regolazione idraulica della fessura: per tutto il campo di regolazione, comodamente tramite touchpanel o via radio
- > Sistema di sbloccaggio frantoio<sup>+</sup>: funzionamento invertibile per eliminare intasamenti e un avvio potente anche a frantoio pieno
- > Deflettore: sull'uscita del frantoio a protezione della cinghia di scarico, regolabile in due posizioni, con elementi di usura sostituibili<sup>+</sup>



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



## 5 Sistemi di protezione da sovraccarico

### Sistema di protezione da sovraccarico

In caso di temporanei sovraccarichi puntuali (ad es. metallo nel materiale in ingresso)

Apertura dello spazio oltre il campo di regolazione:

- > il frantoio riconosce automaticamente un sovraccarico e allarga lo spazio di frantumazione - per evitare danni al frantoio

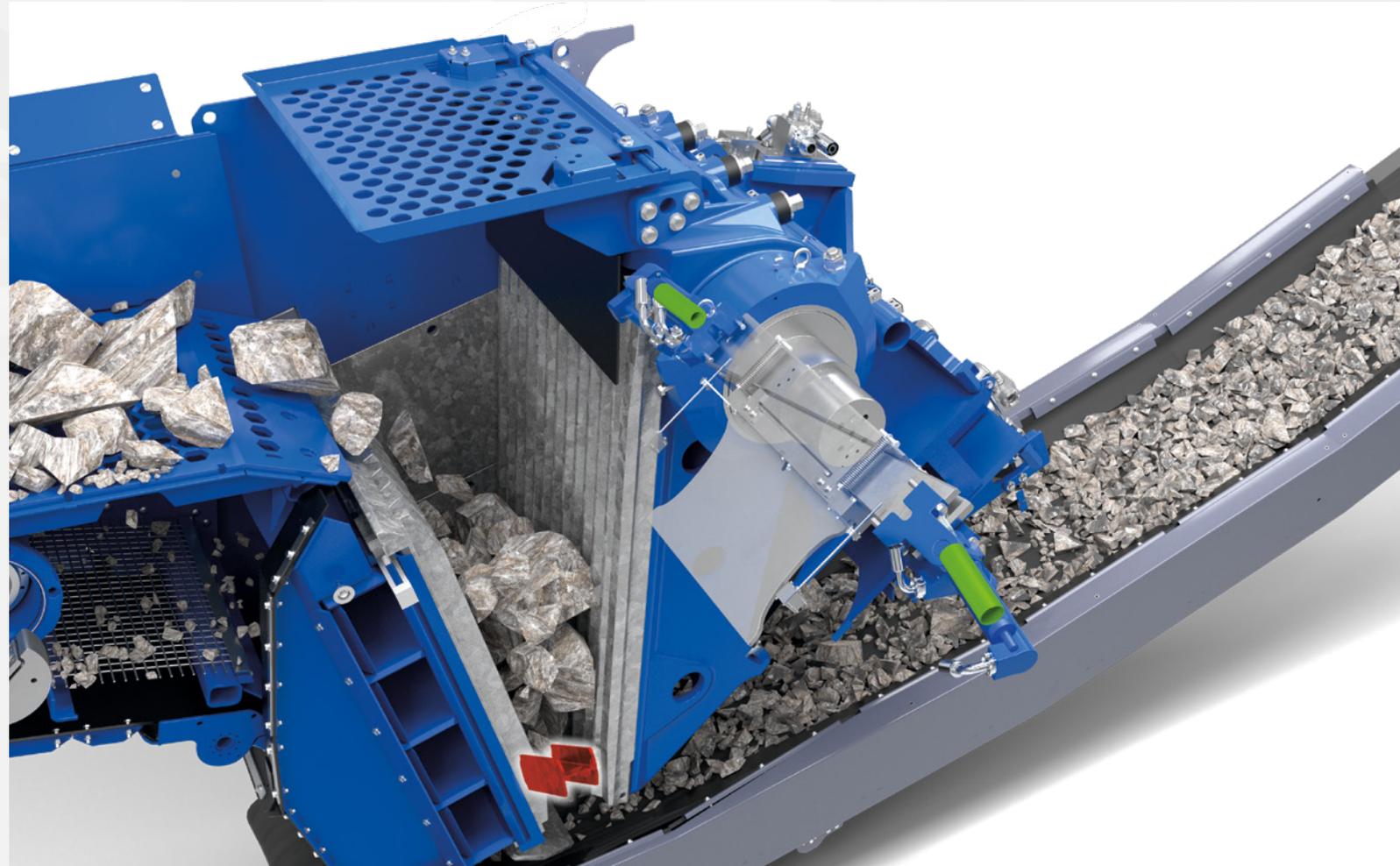
Sistema di protezione da sovraccarico attivo<sup>+</sup>:

- > reazione ancora più rapida al sovraccarico per evitare danni al frantoio
- > Riposizionamento automatico dello spazio - per una qualità costante del prodotto

### Sistema di riduzione del carico

Per evitare danni indiretti in caso di esercizio prolungato con potenze eccezionalmente elevate

- > La quantità in entrata viene adattata, così da ridurre le sollecitazioni su carcassa e corazza
- > Se si riduce il sovraccarico, si ottiene la massima prestazione possibile



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

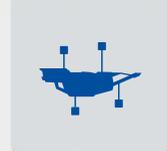
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



## 6 Sistema di azionamento

- > Efficiente e potente azionamento diretto del frantoio D-DRIVE con ridotto consumo di carburante, grazie all'azionamento elettrico dei nastri trasportatori
- > Ventola funzionante in base alle prestazioni, per una minore emissione di rumore e consumi ridotti
- > Pacchetto per climi caldi<sup>+</sup> (da -15 a +50 °C) o pacchetto per climi freddi<sup>+</sup> (da -25 a +40 °C)



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY è sinonimo di soluzioni e tecnologie innovative che contribuiscono agli obiettivi di sostenibilità del WIRTGEN GROUP.



1 Unità di alimentazione

2 Prevalgio

3 Continuous Feed System CFS

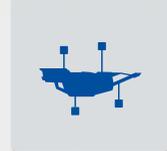
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



## 7 Sistema di comando SPECTIVE

- > **SPECTIVE Touchpanel:** con comandi a menu, visualizzazione e guida; indicazione di stato di tutti i componenti, numero di giri, temperatura ecc. localizzazione rapida dei guasti e diagnosi
- > **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** tutte le principali informazioni direttamente sullo smartphone
- > **Smart Job Configurator:** strumento di configurazione per determinare in modo semplice le impostazioni ottimali della macchina
- > **Radiocomando SPECTIVE:** per comandare tutti i principali componenti
- > **SPECTIVE Radiocomando piccolo<sup>+</sup>:** le principali funzioni di comando a portata di mano, con il minimo ingombro in cabina
- > **Sistema di videocamere<sup>+</sup>:** comoda sorveglianza di frantoio e tramoggia, monitor remoto nell'escavatore disponibile anche con ripetitore, e collegamento a SPECTIVE CONNECT
- > **Operations Center:** Piattaforma per soluzioni digitali per l'ottimizzazione di processi, macchine e assistenza, per semplificare la pianificazione della manutenzione
- > **Quick Track<sup>+</sup>:** movimentazione rapida e semplice della macchina; comodi comandi mediante radio-comando
- > **Accoppiamento linee<sup>+</sup>:** Interfaccia dei processi per la regolazione della produzione; collegamento di sicurezza per la connessione in rete degli impianti in linea
- > **Pesa<sup>+</sup>:** sul nastro di scarico del frantoio, per rilevare i dati della produzione



1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

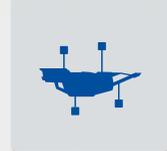
4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità



## > Accessibilità e sicurezza

- > Manutenzione rapida e comoda grazie all'ottima accessibilità di tutti i componenti
- > Facile rifornimento da terra, disponibile pompa per rifornimento +
- > Sistema di spruzzatura e illuminazione a LED compresi nell'impianto base; luci supplementari + per un'illuminazione più ampia delle aree di lavoro
- > Punto di scarico centralizzato dei liquidi per una manutenzione ergonomica

## > Trasporto

- > Grande flessibilità per luoghi d'impiego differenti, tempi di preparazione brevi
- > Forma compatta - per impieghi in cantieri angusti (ad es. nei centri urbani)
- > Trasporto facilitato da funzioni idrauliche (ad es. nastro di scarico laterale, nastro di scarico frantoio) e un'altezza di trasporto di 3.400 mm

## > Ambiente

- > Riduzione del rumore: Contenimento delle fonti di rumore grazie all'alloggiamento del gruppo motore, 7 decibel di emissioni sonore in meno rispetto al modello precedente
- > Contenimento delle polveri: efficace sistema di spruzzatura in diversi punti di passaggio del materiale nell'impianto, come ad es. ingresso frantoio, nastro di scarico del frantoio, nastro di scarico laterale
- > Consumo ridotto nelle pause brevi grazie all'ECO Mode: tutti i componenti della macchina - ad eccezione del motore diesel e del frantoio - possono essere spenti premendo semplicemente un pulsante



1 Unità di alimentazione

2 Prevalglio

3 Continuous Feed System CFS

4 Unità frantoio

5 Sistemi di protezione da sovraccarico

6 Sistema di azionamento

7 Sistema di comando SPECTIVE

> Utilizzo e sostenibilità

DATI TECNICI	MC 110(i) EVO2
Capacità d'alimentazione fino a ca. (t/h)	400
Larghezza ingresso x profondità (mm)	1.100 x 700
Dimensioni max. del materiale in entrata (mm)	990 x 620
Altezza trasporto ca. (mm) *	3.400
Lunghezza trasporto ca. (mm) *	15.010
Larghezza trasporto ca. (mm) *	3.000
Peso di trasporto impianto base - equipaggiamento max. (kg)	42.500 - 49.000
* senza equipaggiamenti a richiesta	



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Germania

T: +49 7161 206-0  
M: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)