



Paletli Finişer

SUPER 700(i) | SUPER 800(i)



TÜM KLASLARDA MÜKEMMEL

Her iş için doğru finişer

VÖGELE'nin eksiksiz ürün yelpazesi sektörde eşsiz olarak nitelenmektedir. İster şehir içi ister otoban, ister hava meydanı ister yarış pisti, ister yeni inşaat ister restorasyon, ister kalın ister ince, ister sıcak ister soğuk, müşterilerimiz her yol inşaatında yol finişeri serimizdeki doğru makineyi bulmaktadır.



VÖGELE ÜRÜN YELPAZESİ

MINI CLASS

- > Serme genişliği 3,5 m
- > Serme kapasitesi 300 t/saat

COMPACT CLASS

- > Serme genişliği 5 m
- > Serme kapasitesi 350 t/saat

UNIVERSAL CLASS

- > Serme genişliği 10 m
- > Serme kapasitesi 700 t/saat

HIGHWAY CLASS

- > Serme genişliği 18 m
- > Serme kapasitesi 1.800 t/saat

SPECIAL CLASS

- > SprayJet
- > InLine Pave

POWERFEEDER

- > MT 3000-3(i) Standard
- > MT 3000-3(i) Offset

HIGHLIGHT TOPLU BAKIŞ

Mükemmel donanımlı

TAHRİK KAVRAMI

01 Geleceği güvenli tahrik teknolojisi

- > 55,4 kW dizel motor ve ECO mod sayesinde güçlü ve düşük maliyetli.
- > Kapalı devre çekiş tahrikleri sayesinde pozitif çekiş ve hassas direksiyon.

KULLANIM SİSTEMİ

02 ErgoBasic kullanım sistemi

- > Kolay anlaşılır ve yenilikçi ErgoBasic kullanım konseptiyle kolay kullanım.

03 Niveltronic Basic otomatik kalınlık ve eğim kontrolü

- > Otomatik kalınlık ve eğim kontrolü için kullanımı kolay sistem.

MALZEME YÖNETİMİ

04 Malzeme alımı

- > 5,8 ton kapasiteli büyük malzeme tankı sayesinde optimum biçimde malzeme beslemesi.
- > Sınırlı yapı yerlerinde daha kolay malzeme beslemesi için hidrolik olarak ayarlanabilen asimetrik malzeme haznesi.

05 Portatif itme makarası

- > Sola hareket ettirilebilen itme makarası, duvarlar ve diğer sınırlar boyunca serme yapılırken kamyonlarla malzeme tedarikini kolaylaştırır.

SERME

06 Kompakt ölçüler

- > Küçük boyutları sayesinde dar alanlarda kullanıma uygundur.

07 Serme genişlikleri yelpazesi

- > Çok sayıda serme çalışması için SUPER 700(i) ile 0,5-3,2 m ve SUPER 800(i) ile 0,5-3,5 m arasında değişen geniş serme aralıkları.

08 Serme tablaları

- > SUPER 700(i), AB 200 V ve ayrıca AB 220 V ile iyi bir ön sıkıştırma sağlamaktadır.
- > AB 200 TV ve ayrıca AB 220 TV ile mükemmel bir ön sıkıştırma sağlanabilir.





01



02



03



04



05



06

SUPER 700(i) VE SUPER 800(i)

Küçük formatta çok klas

Kompakt boyutlara, değişken serme genişliklerine ve güçlü performansa sahip iki Mini Class finişer, onarım çalışmaları ve küçük alanların serilmesi için idealdir.

SUPER 700(i) ve SUPER 800(i), çok çeşitli uygulamalar için uygun olan son derece kompakt küçük finişerlerdir. İster dar yollara, duvar ve kenar yakınlıklarına, tramvay rayları arasına ister binalarda serme yapılınsın: Mini Class'ın dar alanlarda potansiyelinden tam yararlanabilir.

İki küçük finişer, kanal çukurlarının doldurulması veya kaldırımların ve bisiklet yollarının döşenmesi gibi küçük ve orta ölçekli işler için elverişlidir. Ayrıca bu finişerlerin avantajı, bahçe ve çevre düzenleme çalışmalarında kullanılabilmesidir. Hangar veya yeraltı otoparklarına kaplamaların serilmesi, finişerin bu iş için çevik ve kompakt olması gerektiğinden makine teknolojisinden çok şey talep eder.

Teknolojik bakımdan büyük "Tire 3" finişerlere ayak uydurabilirler: Yüksek performanslı malzeme taşıma konsepti, ErgoBasic kullanım konsepti gibi ince düşünülmüştür.

Ayrıca bu mini finişerin uygun fiyat-performans oranı ikna edicidir. Bu, onları, bahçe ve çevre düzenleme alanında faaliyet gösteren daha küçük işletmeler ve belediye şirketleri için ideal makineler yapmaktadır.



01 5,8 ton kapasitede geniş hacimli malzeme haznesi.
02 Ayarlı tahrikleri sayesinde istikrarlı düz gidiş ve hassas direksiyon davranışı.
03 Kolay kullanılabilen ve yenilikçi ErgoBasic kullanım konseptiyle kolay kullanım.

04 Bütün önemli serme işlevleri, iki kullanışlı tabla uzaktan kumandası kullanılarak kontrol edilebilir.
05 Tam entegre Niveltronic Basic otomatik kalınlık ve eğim kontrolü.
06 AB 200 ve AB 220 genişleyen tabllarla kombine edilebilir.

DAR YERLERDE HASSASİYET

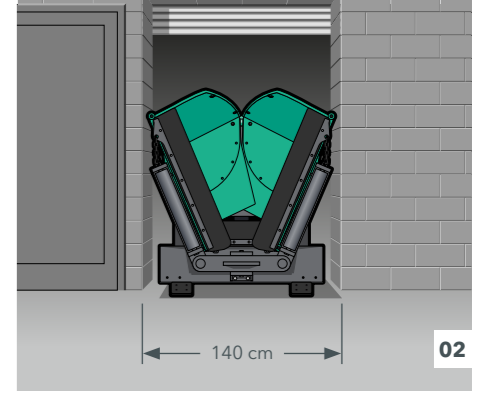
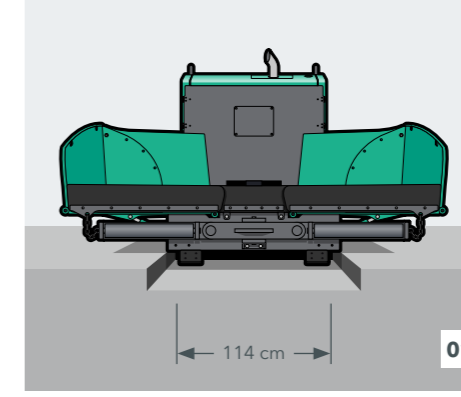
5 cm Geçiş Mesafesi Aralığında Serim

Şantiye alanı sıkışık, dar veya alçak olduğunda VÖGELE Mini Class'tan bir finişer kullanılır. Kompakt boyutlar ve yüksek manevra kabiliyeti, her iki mini finişeri bunun için ideal makineler yapmaktadır.

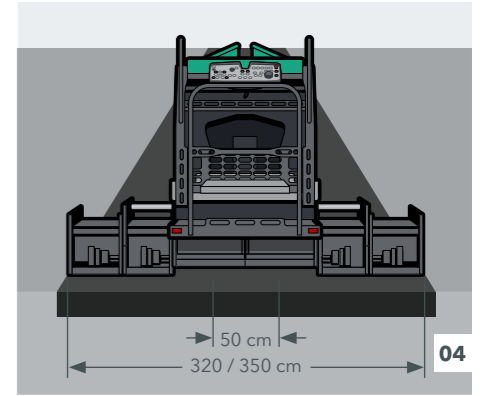
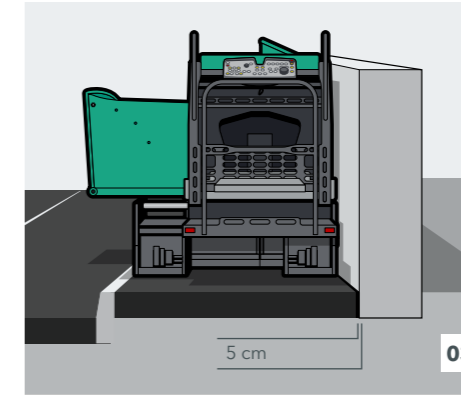
Mini Class finişerler, otoyolun orta refüjünde, yer altı garajlarında ve alçak tavanlı hangarlarda yapılan çalışmalar için uygundur. Bu uygulamalarda küçük boyutları, yüksek manevra kabiliyeti ve yüksek performansı verimli kullanım için çok önemlidir.

Teknik bakımdan ince düşünülmüş olan bu finişerler en zorlu koşullara da başarıyla göğüs gerer. Örneğin asimetrik malzeme haznesi, mini finişerin son derece dar yerlerde sorunsuzca malzeme beslemesine imkan tanır.

- 01** Sadece 1,14 m dış iz genişliği ve ana genişliği sadece 1,1 m olan AB 200 ile paletli finişer raylar arasına ve tırtıklı yollara serme için idealdir.
- 02** 1,4 m'lik dar geçiş genişliği, dar giriş ya da kapılar artık engel değildir anlamına gelmektedir. Finişer dar girişlerden geçebilir ve yeraltı otoparkı gibi binalardaki trafik alanlarında hiç sorunsuz serme yeteneğine sahiptir.



- 03** İyi düşünülmüş finişer tasarımı 5 cm geçiş aralığında bile serim yapılmasını sağlar. 2 m'den daha az yükseklikteki yerlerde ve gölgelikli tavanların altında serim yapma imkanı.
- 04** Çok farklı serme genişlikleri makineden yüksek kapasitede faydalanma sağlayan çok çeşitli uygulamalarda kullanılabilir anlamına gelmektedir.



ÇEŞİTLİ BESLEME SEÇENEKLERİ VE OPTIMAL MALZEME AKIŞI

Esnek malzeme besleme seçenekleri çalışma yeri daraldığında ve sıkıştığında özellikle önemlidir. VÖGELE Mini Class finişerlerin büyük malzeme haznesi tam da bu bunun için tasarlanmıştır. Yerin durumuna bağlı olarak, bir kamyonla veya ekskavatörle malzeme kolayca beslenebilir.

Ayrı ayrı kapanan yan kapaklı hazne, malzemenin makineye her zaman en iyi, en düşük maliyetle verilebileceği biçimde tasarlanmıştır. Karışım gerek taşıyıcı araçla önden gerekse lastik tekerlekli yükleyiciyle yandan verince hazne yan kapaklarına her zaman gereken konum verilebilir.

Mini Sınıf finişerlerin güçlü malzeme taşıma sistemi vardır. Geniş konveyör tüneli yeterli malzeme akışını sağlarken, geniş malzeme haznesi yeterli malzemeyi depolar. Büyük helezon yaprakları malzemenin tablanın önüne eşit olarak serilmesini sağlar.

5.8 t kapasiteli malzeme haznesi

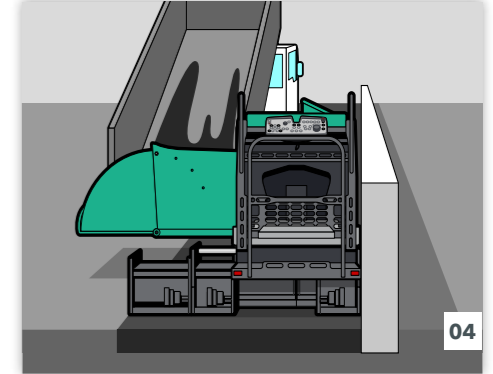
mümkün olan en iyi malzeme beslemesi için ayrı ayarlanabilen yan duvarlarla

Geniş konveyör tüneli

yüksek bir karışım verimine imkan tanır



- 01 5,8 ton hacimli malzeme haznesi
- 02 Tersten de kullanılabilen konveyör zinciri
- 03 Geniş konveyör tüneli
- 04 Asimetrik malzeme haznesi



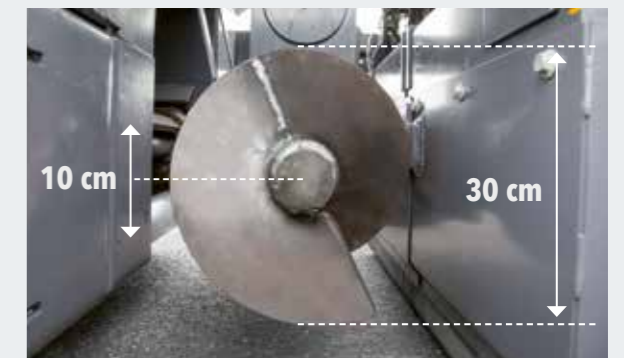
Konveyör tahrikinin arkada konumlanması finişer parçalarının aşınmasını asgariye indirirken yüksek taşıma kapasitesi vererek en iyi güç aktarımı sağlar. Finişer şantiyede yer değiştirirken

malzemenin dökülmesini önlemek için konveyör geri çevrilebilir. Konveyör tüneli 300 ton/saate kadar yüksek miktarda malzeme geçişini garanti etmeye yetecek kadar geniştir.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Yüksekliği ayarlanabilir helezon

30 cm çapındaki helezon yapraklar karışımın homojen yayılmasını sağlar. Helezonların yüksekliği, isteğe göre hidrolik olarak bile, 10 cm'lik uzunluklarla sürekli olarak ayarlanabilir.





ERGOBASIC KULLANIM KONSEPTİ

Sürücü ve operatör için tam kontrol

ErgoBasic kullanım konsepti, başarısı kanıtlanmış ErgoPlus kullanım sistemine dayanılarak geliştirilip Mini Class finişerlerin gereklerine özel olarak uyarlandı. Konsept temel özelliklere yoğunlaşmaktadır.

Amaç, küçük makineler için büyük makinelerin sistemi gibi kullanımı hızlı, hassas ve içgüdüsel bir kullanım sistemi geliştirmektir. İşte bu, VÖGELE'yi bütün finişer sınıflarında standartlaştırılmış işletme kavramı sunan tek üretici haline getirmektedir.



ERGOBASIC SÜRÜCÜLÜ KUMANDA KONSOLU

pratiğe uygun ve kolayca görülebilecek şekilde

Bir bakışta her şey: Net olarak ErgoPlus kumanda panosundan esinlenen işlevler açık seçik, mantıklı ve pratik bir biçimde yerleştirilmiştir.

Kullanılan kontrol tipleri ve semboller ErgoPlus konsolundekilerle uyum içindedir ve küçük finişer fonksiyonları için uyarlanmıştır.

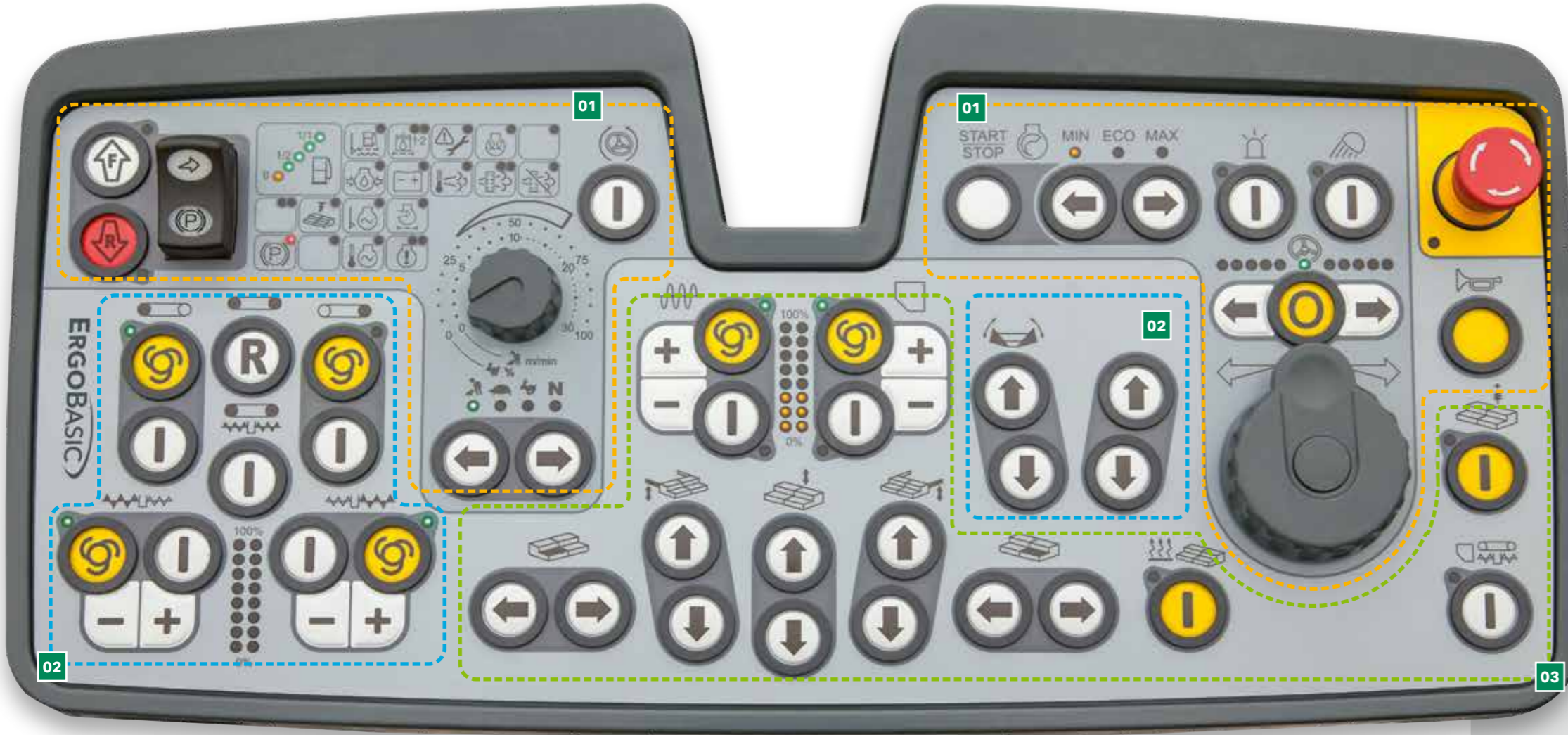
Sınırlı sayıda işlevler dikkate alındığında ekrana hiç gerek yoktur. Bütün ayarların durumu yüzde olarak LED şeritlerde ilgili işlevin yanında derhal gösterilir.

Yakıt tankı seviyesinin yanı sıra helezon ve sıkıştırma sistemlerinin ayarlanmış hızlarını da LED ler gösterir.



Gece çalışmada güvenli kullanım

Sürücünün gece çalışmalarında da finişeri güvenli kullanabilmesi için ErgoBasic operatör konsolu yansımaz bir arka plan aydınlatmasına sahiptir.



01 Sürüş ve durum göstergeleri işlev grupları

Finişerin sürülmesiyle ilgili bütün işlevler burada toplanmıştır. Ayrıca durum göstergeleri, makinenin durumuna ilişkin bir genel bakış sunmaktadır.

02 Malzeme yönetimi işlev grubu

Malzeme yönetimi işlev grubunda malzeme hazneleri ile konveyör zinciri ve helezon için kontroller bulunmaktadır.

03 Serme tablası işlev grubu

Bu işlev grubu, tamper ve vibrasyon ayarları ile tabla genişliğini ve tabla eğimini ayarlamak gibi bütün tabla işlevlerini içermektedir.

SÜRÜŞ VE DURUM GÖSTERGELERİ

Fonksiyon grubu 1

01 Farklı çalışma modlarının seçilmesi

Finişer, bir düğmeye basılarak serme, uygulama, yer değiştirme ve nötr çalışma moduna geçer. Bunda bir ışıklı diyot hangi işletim türünün seçildiğini göstermektedir. "Serme" çalışma modundan çıkarken hafıza özelliği en son ayarlanan bütün değerleri kaydeder. Finişerin yerini değiştirdikten sonra, kaydedilen ayarlar tekrar hemen kullanılabilir.

02 Önceden belirlenen açıyla direksiyon

Operatörün en dar yerlerde bile makineye hassasiyetle manevra yaptırmasını sağlayıp kolay kavranan çevirmeli kumanda ile makineye yön verilmektedir. Sabit yarıçaplı uzun virajlarda istenen direksiyon açısı ok tuşlarıyla seçilebilir. İşlev tekrar devre dışı bırakılıncaya kadar finişer operatörün serme işlemini engelsiz izlemesine olanak vererek otomatik olarak ayarlanan hatta kalır.



- 01 Finişer, düğmeye basılarak serme, uygulama, yer değiştirme ve nötr çalışma moduna geçer.
02 Makine, kolay ve hassas manevra için döner bir tekerlekle yönlendirilir.



03 İşlev ve durum göstergeleri

İşlev ve durum göstergeleri, ekran olmasa bile operatörün makinesini her zaman tam kontrolü altında tutması demektir. Örneğin yakıt tankının doluluk seviyesini doğrudan okuyabilir ve bazı işlev hataları olup olmadığını belirleyebilir.

04 Devir sayısı kademeli dizel motor donanımı

Dizel motorun üç adet devir sayısı kademesi bulunmaktadır: MIN, ECO ve MAX. İstenilen devir kademesi ilgili ok tuşları ile kolayca ayarlanır. Birçok projede ECO devrinde çalışma mümkündür. Düşürülmüş motor devri ses emisyonunu belirgin biçimde azaltılır ve akaryakıtından da tasarruf edilir.

MALZEME YÖNETİMİ

Fonksiyon grubu 2

01 Helezonların dönüş hızı

Otomatik modda helezonların maksimum dönüş hızı sağ ve sol taraftaki serme genişliğine göre artı ve eksi tuşları kullanılarak ayrı ayrı ayarlanabilir. Ayarlanan değer yüzde olarak LED şeritte gösterilir.

02 Konveyör bandının geriye doğru döndürülmesi

Dönüş manevraları sırasında yere dökülen karışım malzemesi nedeniyle meydana gelen kirlenmeleri önleyebilmek için konveyör bandının – mesela bir şantiye bölgesinin sonuna geldiğinde – geriye doğru çalıştırılması mümkündür. Bu işlemde malzemenin geriye doğru taşınması işlemi kısa bir mesafenin ardından otomatik olarak durdurulmaktadır.



Konveyör şeridi sadece bir düğmeye basarak tersine döndürülebilmektedir. Malzemenin geri nakli otomatikman durmaktadır. Konveyör şeridi aynı hızla rölanti fonksiyonuna da getirilebilmektedir.



03 Malzeme taşıma/yayılımı için otomatik işlevler

Bu işlevler, serme için yeterince malzemenin otomatik taşınmasını ve tablanın önüne yayılmasını temin eder. Bir malzeme sensörüyle, malzemenin yüksekliği belirlenir ve otomatik sistem bunun sabit kalmasını sağlar. Bu işlev sadece serme sırasında etkindir, finişer durursa malzeme taşınması da durur.

TABLA FONKSİYONLARI

Fonksiyon grubu 3

01 Sıkıştırma kuvveti

Sıkıştırma sistemlerinin hızı doğruca operatör kumanda panosundan ayarlanabilir. Derhal gerektiği gibi ayarlanmalarına izin veren "0" dan %100'e kadar LED göstergeler tamper ve vibrasyonun ayarlandığı devri gösterir.

02 Tabla desteği (Opsiyon)

Bunla, tabla desteği açılır veya kapatılır. Tabla desteği sadece tabla yüzme pozisyonunda ise aktiftir.



- 01 Sıkıştırma eforu
- 02 Tabla desteği (opsiyon)
- 03 Tabla ayarları



03 Tabla ayarları

Sürücü kumanda konsolundan önemli tüm tabla ayarları yapılabilmektedir. Burada tabla yükseltilebilir veya alçaltılabilir, tablanın her iki tarafı içeri veya dışarı hareket edilebilir ya da eğim kontrol silindirinin yüksekliği ayarlanabilir. Bu sayede finişer sürücüsü her zaman tablaya müdahale edebilmektedir.

04 Boşta çalışma işlevi

Boşta çalışma işlevi, konveyör bantlarının, helezonların ve tamperlerin ısıtılmaları ve temizlenmeleri içindir.

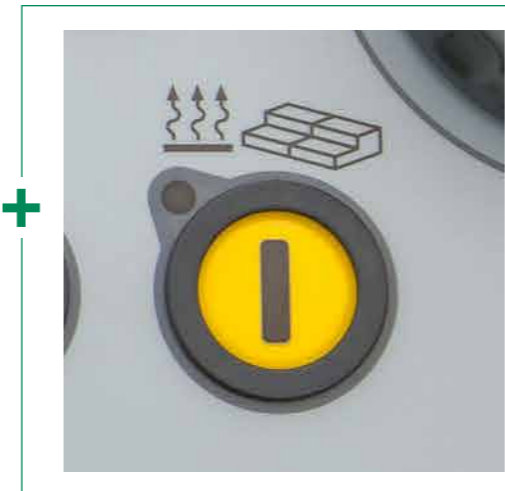


Tabla ısıtıcı

Sıkıştırma performansını optimize edilebilmek ve temiz bir yüzey yapısı sağlayabilmek için, tüm sıkıştırma agregaları komple tabla genişliğince ısıtılır. Tabla ısıtıcıyı açmak veya kapatmak için bir düğmeye basmak yeterlidir. Tabla ısıtıcının usulüne uygun çalışmasını sağlamak için, açtıktan sonra otomatik fonksiyon kontrolü yapılır.

ERGOBASIC TABLA UZAKTAN KUMANDA ÜNİTESİ

Tüm tabla işlevlerinin kolay ve güvenli kullanımı üstün kalite asfalt serimi için belirleyici bir faktördür. Bu nedenle özel olarak küçük finişerlerin kullanım sistemi için bir ErgoBasic tabla uzaktan kumandası tasarlandı.

Uzaktan kumandanın tuştakımı fonksiyonel işlemlere göre mantıksal olarak yerleştirilmiştir. Sağlam tasarımı zor şantiye koşullarına rahatlıkla dayanabilir.

ErgoPlus sisteminde kullanılan sembollerin burada da kullanılmasından dolayı kullanım anlaşılması kolay ve sezgisel olarak kısa sürede öğrenilebilir.

ErgoBasic tabla kumanda ünitesi sermaye ilgili bütün işlevlerin çabuk ve kolay ayarlanmasına olanak verir. Malzeme aktarma sistemleri ve helezonun sonik sensörüne doğrudan erişim buna dahildir.



01 Helezonların performansı

Helezonların azami performansı otomatik modda artı ve eksi tuşlarıyla serme genişliğine ayarlanabilir. Yüzde cinsinden ayarlanan değer LED'ler üzerinden gösterilmektedir.



02 Yüzme konumu açık/kapalı

Tabla bir düğmeye basılarak yüzme konumuna getirilebilir.



03 Tabla genişliği kontrolü

Tabla genişliği tek bir tuşa basılarak her zaman ayarlanabilir.



Asıl boyutta resim

01 Helezon, otomatik / elle / tersine

02 Tabla yüzme açık / kapalı

03 Tabla genişlik kontrolü, tek taraf

04 Tabla ön silindirlerinin ayarlanması

Tablanın her iki yanında birer kumanda ünitesi vardır. Magnetik konsol ve sipiral kablolu bağlantıdan dolayı operatörün hareket alanı çok geniştir. Bunun anlamı operatör tablayı daima en uygun pozisyonda çalıştırır, dar ve sınırlı alanlarda çalışırken bu çok önemlidir.

NIVELTRONIC BASIC

ErgoBasic işletme kavramıyla birleştirmek için VÖGELE, otomatik kalınlık ve eğim kontrol sistemini de geliştirmiştir: Niveltronic Basic. Tamamen makinenin kontrol sistemine entegre edilmiştir ve mükemmel olarak makine modeline göre adapte edilmiştir.

Ayrıca son derece kolay ve sezgisel kullanımıyla etkileyici olan Niveltronic Basic'i daha az deneyimli operatörler de bu sayede doğru biçimde kullanmayı kolayca öğrenebilmektedir. Bu da her durumda küçük finişerler ile ideal şartlarda çalışma ve mükemmel serim sağlar.

Tablanın her iki tarafı ayrı mükemmel dayanaklı Niveltronic Basic uzaktan kumanda ile kontrol edilir. Bu üniteler magnetik kollarından kolayca ayrılır bu operatöre geniş çalışma kolaylığı sağlar ve her tür çalışma koşullarına uygun pozisyon almasını sağlar.



01



02



03

- 01 Sensöre takılı LED göstergeler, düzleme ve eğim kontrol çarpsı, sürekli ve tabla operatörü tarafından iyi görülebilecek şekilde, hedef ve mevcut değerlerin birbirine uyup uymadığı hakkında bilgi verirler.
- 02 Niveltronic Plus için makinenin çok yönlü kullanım olanaklarına uygun bir dizi sensör türü edinilebilir. Bu sensörler, mekanik ses sensörlerden temassız olanlarına dek uzanmaktadır.
- 03 Niveltronic Basic'in kumanda konsolunun ekranında eğim kontrol sensörü için hedef ve gerçek değerler okunabilir.

01 Belirlenen değerden sapma

02 Ayar: duyarga hassasiyeti

03 Seçme: referans tipi
(yerden, gergi teli, ters eğim)

04 Çabuk kurulum

05 Sensör kalibrasyonu



VÖGELE > GOOD TO KNOW



Mevcut sensörler

Enine eğim sensörü

Enine eğim sensörü ile enine profil tam olarak belirlenebilmekte ve hassas serme yapılabilmektedir. Ölçüm aralığı % +/-10 oranındadır.

Değişken mekanik yükseklik sensörü

Değişken mekanik yükseklik sensörü zemin taraması amaçlı olarak 30 cm, 1 m ve 2 m uzunluğunda kızak sensörlerle donatılabilmektedir.

Ultrason tekli sensör

Ultrason tekli sensör, bir ses konisi yayar. Bununla bir referansı ortalama değer yaratmaksızın birebir aktarır. Zemin veya tel taramasında kullanılabilir.

Ultrason çoklu sensör

Ultrason çoklu sensör, 4 sensörüyle çok yönlü kullanılabilir. Ortalama değer oluşturmak suretiyle bir referansta ufak tefek engebeleri dengeleyebilir.

GELECEĞİ GÜVENLİ TAHRİK TEKNOLOJİSİ

Küçük finişerin tahrik ünitesi üç ana bileşenden meydana gelir: büyük soğutucu ünitesi, sıvı soğutmalı modern bir dizel motor ve doğrudan motora bağlı bir pompa dişli kutusu.

VÖGELE Powerpack'i harekete geçiren güç, onun güçlü dizel motorudur. Dört silindirli motor dakikada 2.200 devirde 55,4 kW güç sağlamaktadır. Ancak yakıt tasarrufu sağlayan ECO modu birçok uygulama için yeterlidir. Finişere 54,7 kW'lık güç sağlanmaktadır. Ayrıca dakikada 1.800 devirle makine oldukça sessiz çalışır.

Bir büyük soğutucu, tahrik ünitesinin her zaman tam kapasite çalışabilmesini sağlar. İnovatif hava akış hattı ve kontrollü fan ile birlikte, sıcaklıklar sürekli olarak optimum aralıkta tutulur, bu da dizel motorun ve hidrolik yağın uzun ömürlü olmasına

önemli katkı sağlar. Bir başka avantaj: Makine hiç sorunsuz dünyadaki tüm iklim bölgelerinde işletilebilmektedir.

Tüm hidrolik tüketicilere doğrudan pompa dişli kutusu üzerinden hidrolik yağ verilir. Pompalar ve vanalar tek bir yerde toplanmıştır, böylelikle bakım çalışmaları için kolayca erişilebilirler.

Modern dizel motor

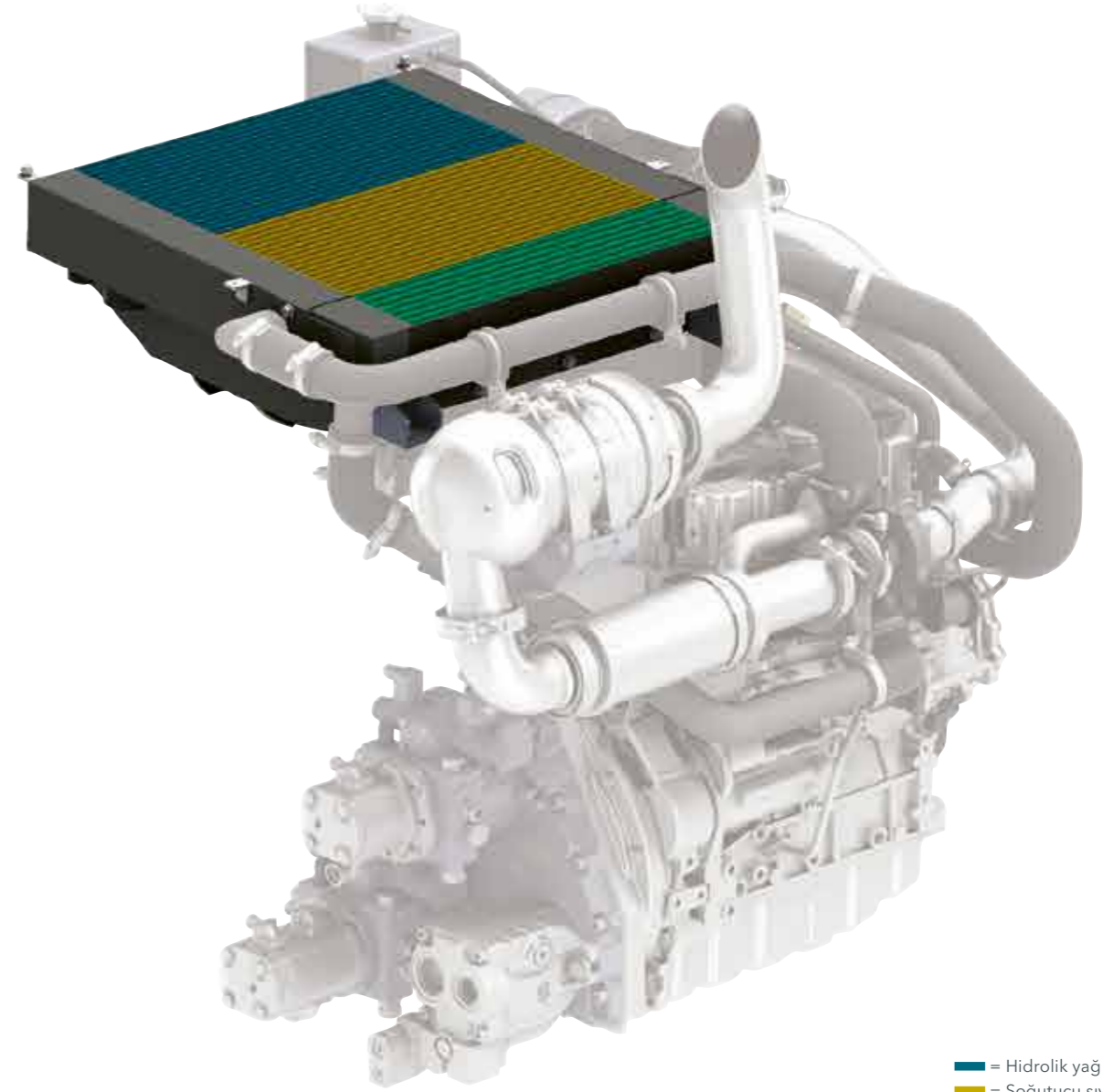
dakikada 2.200 devirde 55,4 kW güç sağlar

ECO-Kademe 1.800 U/dak ile

yakıt tüketimini azaltır

Büyük soğutucu ünitesi

düşük gürültü düzeyinde mükemmel soğutma için



■ = Hidrolik yağ soğutucu
■ = Soğutucu sıvı
■ = Turbo yüklemeli hava

Dünyadaki bütün iklim bölgelerinde motor soğutucu sıvısı, hidrolik yağ ve turboşarj yüklemeli havasının mükemmel soğutulması için yenilikçi hava geçiş hatlı büyük bir soğutucu

grubu monte edilmiştir. Motorun maksimum güç vermesini ve çalışma ömrünün uzamasına yardımcı olmayı bu sağlamaktadır.

VÖGELE > GOOD TO KNOW

Verimli atık gaz müteakip işlem sistemine sahip yüksek performanslı dizel motor

Ürün adında "i" eki bulunan makineler sadece ekonomik değil, aynı zamanda son derece temizdir. „Intelligent emission control“ anlamına gelen „i“ harfi, WIRTGEN Group'un en modern motor teknolojisiyle donatılmış bütün makinelerin tür isimlerinde kullanılmaktadır. Bu motorlar, atık gaz müteakip işlem sisteminin modeline göre Avrupa V. atık gaz kademesinin ve EPA Tier 4f ABD normunun katı kurallarını yerine getirmektedir.

Daha az regüle pazarlar için atık gaz müteakip işlem sistemi olmayan bir seçenek de bulunmaktadır. Bu motor, Avrupa 3a ve ABD Tier EPA 3 standartlarına uygundur.



PALETLER ÜZERİNDE HASSASİYET

Kaliteli tekil hidrolik tahrikler VÖGELE tahrik konseptinin temel bileşenidir. Finişerlerimiz bunlarla son derece verimli ve ekonomik çalışır.

- > Her palet grubu için ayrı tahrik ve elektronik kumanda sayesinde düz giderken pozitif çekişve hassas dönüşler.
- > Her palet grubunun cer dişlisine ayrı ayrı monte edilmiş güçlü tahrikler sayesinde motorun gücü hiç kayıpsız serme hızına dönüştürülür.
- > Geniş paletler sayesinde uzun palet grupları maksimum çekiş kuvveti sağlar. Zorlu zeminlerde çalışırken bile bu sabit ileri hız sağlar.

Verimli ayrı tahrikler
paletlerin dişlilerine entegre edilmiştir

İstikrarlı yön sabitliği
elektronik ayarlı tekli tahrik üniteleri ile

BENZER BAKIM KAVRAMI



VÖGELE finişerler için tasarlanan standartlaştırılmış bakım kavramında bakım hızlı ve karmaşık değildir. Menteşeli geniş kapaklar makinenin üzerindeki bütün bakım noktalarına rahat erişim sağlar.

Bütün pompalar dişli kutusunun üzerinde konumlandırılmış olup açık seçik düzenlenmeleri ve kolay erişimleri sayesinde maksimum servis dostluğu sağlar. Aşınmaya dayanıklı parçalar aynı zamanda uzun ömrün de garantisidirler.



HİDROLİK AÇILAN TABLALAR

AB 200 VE AB 220

AB 200 ve AB 220 serme tablaları, SUPER 700(i) ve SUPER 800(i) ile kullanılmak için özel olarak tasarlanmıştır. Genişleyen tablalar Mini Class finişerlerin güçlü yönlerini destekler. Bir yandan, azami esneklik sağlarken diğer yandan VÖGELE'nin özel kalite standartlarını sunar.

AB 200, 1,1 m temel genişliğe sahip olup hidrolik olarak 2 m genişliğe kadar açılabilir. Raylar arasına, tırtıklı yollara ve dar yollara serme işlemleri için elverişlidir. Biraz daha büyük projeler için AB 220 mevcuttur. Temel genişliği 1,2 m olup hidrolik olarak 2,2 m genişliğe kadar açılabilir. Cıvatalı sabit uzatmalarla azami genişlik 3,50 m'yi bulmaktadır.

Serme genişliği, daraltma sistemiyle sürekli olarak 0,5 m'ye kadar düşürülebilir. Bu işlem herhangi ilave bir değişime gerek kalmadan kumanda panosundan kolayca yapılabilir. Kanalizasyon hendeklerinin doldurulması veya sabit bir kenar boyunca asimetrik serme, asfalt bandı kullanıldığında bile daraltma sistemiyle kolayca gerçekleştirilebilir.

AB 220 ile 1,1 m ile 2,2 m
arasında değişen serme genişlikleri

Eşit ısıtma
standart kaplama yüzeyleri sağlamak için
düzleştirme plakalarının ve tamperin

Aralıklı çalıştırma
dönüşümlü olarak tabla ısıtıcısının yarısına
enerji sağlar



AB 200

Serme genişliği

- > 1,1 ile 2 m arasında hidrolik olarak açılabilir.
- > Cıvatalı sabit uzatmalar ile maksimum serme genişliği:
> 3,2 m (2 x 60 cm)
- > Daraltma pabucu ile minimum serme genişliği 0,5 m.

Sıkıştırma sistemi

- SUPER 700(i): AB 200 V tabla; vibrasyonlu
- SUPER 800(i): AB 200 TV tabla; tamper ve vibrasyonlu

AB 220

Serme genişliği

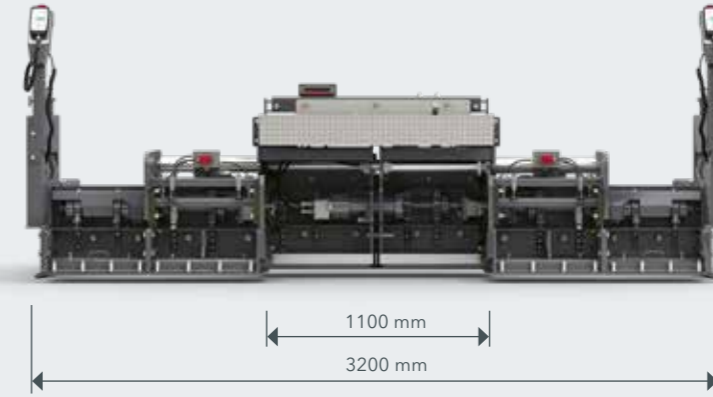
- > 1,2 ile 2,2 m arasında hidrolik olarak açılabilir.
- > Cıvatalı sabit uzatmalar ile maksimum serme genişliği:
> SUPER 700(i): 3,2 m (2 x 50 cm)
> SUPER 800(i): 3,5 m (2 x 65 cm)
- > Daraltma pabucu ile minimum serme genişliği 0,5 m.

Sıkıştırma sistemi

- SUPER 700(i): AB 220 V tabla; vibrasyonlu
- SUPER 800(i): AB 220 TV tabla; tamper ve vibrasyonlu

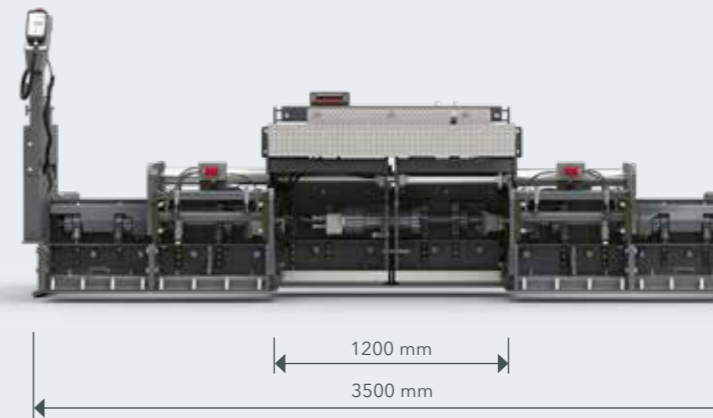
AB 200

60 cm'lik uzatmalarla AB 200 TV kurulumu



AB 220

65 cm'lik uzatmalarla AB 220 TV kurulumu

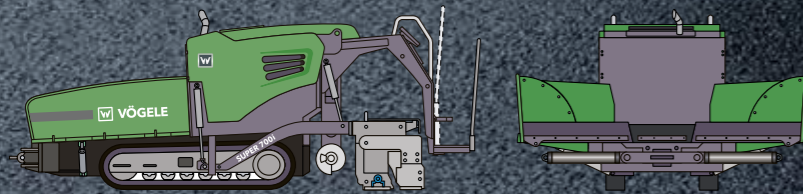


BİR BAKIŞTA TEKNİK VERİLER

Paletli Finişerler SUPER 700(i) ve SUPER 800(i)



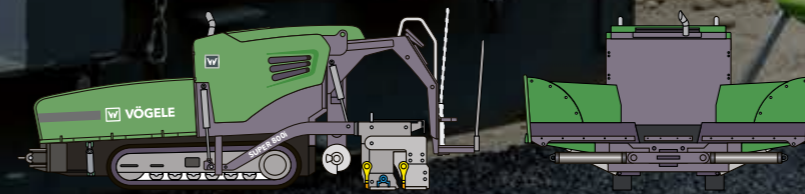
TEKNİK VERİLER



SUPER 700(i)

- > Serme Genişliği: 0,5 - 3,2 m
- > Maksimum Serme Kapasitesi 250 t/h
- > Serme kalınlığı: maksimum 15 cm
- > Geçiş Genişliği 1,4 m

TEKNİK VERİLER



SUPER 800(i)

- > Serme Genişliği: 0,5 - 3,5 m
- > Maksimum Serme Kapasitesi 300 t/h
- > Serme kalınlığı: maksimum 20 cm
- > Geçiş Genişliği 1,4 m

WIRTGEN GROUP CUSTOMER SUPPORT

Güvenebileceğiniz servis.

Makinenizin ömrü boyunca güvenilir ve hızlı desteğimize güvenin. Geniş servis yelpazemiz, üstesinden gelmeniz gereken her işte en uygun çözümü size sağlar.



Servis

Biz servis çözümümüzü, hızlı ve karmaşık olmayan yardımla tutuyoruz, ister şantiyede, ister profesyonel atölyelerimizde. Servis ekibimiz uzmanlık eğitimi almıştır. Özel aletler sayesinde onarım ve bakım hızlıca halledilir. İsterseniz size özel hazırlanmış servis anlaşmaları ile destek verebiliriz.

> www.wirtgen-group.com/service



Yedek parçalar

WIRTGEN GROUP orijinal parçaları ve aksesuarları ile makinelerinizin üstün güvenilirliğini ve kullanılabilirliğini kalıcı biçimde güvence altına alabilirsiniz. Uzmanlarımız size memnuniyetle kullanıma optimize edilmiş aşınır parça çözümleri hakkında da danışmanlık sunabilir. Bizim parçalarımız dünya çapında her zaman mevcuttur ve kolayca sipariş edilebilir.

> parts.wirtgen-group.com



Eğitim

WIRTGEN GROUP ürün markaları, alanında uzmandır ve on yıllara dayanan kullanım tecrübesine sahiptir. Bu uzmanlıktan müşterilerimiz de yararlanmaktadır. WIRTGEN GROUP kurslarımızda bilgimizi memnuniyetle size, hem de operatör ve servis personeline özel biçimde aktarmaktayız.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik çözümleri

WIRTGEN GROUP bünyesinde teknik açıdan lider inşaat makineleri ve sofistike telematik çözümleri birlikte ilerlemektedir. Proses, işleme ve servis optimizasyonları için dijital çözüm platformu Operations Center* ile sadece makinelerinizin bakım planlamasını basitleştirmekle kalmaz, aynı zamanda üretkenliği ve kârlılığı da artırır.

> www.wirtgen-group.com/telematics

*John Deere Operations Center™ (önceki WITOS) şu anda tüm ülkelerde mevcut değildir. Bu bağlamda herhangi bir sorunuz varsa, lütfen yerel şubenizle veya bayinizle iletişime geçin.

**JOSEPH VÖGELE AG**

Joseph-Vögele-Str. 1
67075 Ludwigshafen
Germany

T: +49 621 8105-0

F: +49 621 8105-461

M: marketing@voegele.info

 www.voegele.info



Daha ayrıntılı bilgi için kodu tarayın.