

履带式摊铺机

超级 700(i) | 超级 800(i)



摊铺机中的多面手

各类施工的理想选择

福格勒拥有广泛的产品范围。不论是辅道、高速公路、机场跑道的摊铺，还是赛车场跑道的摊铺；不论是道路的新建，还是路面的修复；不论是厚层摊铺，还是薄层摊铺；不论是热摊铺，还是冷摊铺 — 客户都可以从我们的摊铺机产品中找到适合的理想机器。



福格勒产品范围

- 小机型**
 - > 最大摊铺宽度 3.5 m
 - > 最大摊铺能力 300 t/h
- 紧凑机型**
 - > 最大摊铺宽度 5 m
 - > 最大摊铺能力 350 t/h
- 通用机型**
 - > 最大摊铺宽度 10 m
 - > 最大摊铺能力 1000 t/h
- 高等级道路机型**
 - > 最大摊铺宽度 18 m
 - > 最大摊铺能力 1800 t/h
- 特殊机型**
 - > 喷洒型摊铺机
 - > 顺序摊铺机
- 转运车**
 - > MT 3000-3(i) 标准型履带式转运车
 - > MT 3000-3(i) 双级皮带型转运车

亮点概览

装备精良



驱动

01 先进的驱动理念

- > 装备 ECO 运转模式的 55.4 kW 强劲、经济的柴油发动机。
- > 闭式液压循环确保机器直行稳定，转弯准确。

操控系统

02 ErgoBasic 操控系统

- > 装配创新、易于掌握的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统，实现简单操作。

03 Niveltronic Basic – 自动纵横坡控制系统

- > 该系统易于操作。

输料系统

04 喂料

- > 容量达 5.8 t 的大型料斗，确保了理想的喂料。
- > 可液压折叠的非对称式料斗，使狭窄工况下的喂料变得更加轻松简单。

05 可调节的推辊

- > 将推辊调至左侧，使得摊铺机在沿墙壁摊铺或者贴边摊铺时，卡车的供料更加容易。

用途广泛

06 紧凑的结构

- > 狭窄区域施工的理想选择。

07 摊铺宽度

- > 两款摊铺机的摊铺宽度范围广，适用于大多数摊铺工程。超级 700(i) 的摊铺宽度从 0.5 到 3.2 m；超级 800(i) 的摊铺宽度从 0.5 到 3.5 m。

08 熨平板

- > 仅仅是使用 AB 200 V 或者 AB 220 V 型熨平板，超级 700(i) 便已实现了优异的预压实效果。
- > 使用 AB 200 TV 或者 AB 220 TV 型熨平板，摊铺机获得更加理想的预压实度。



01



02



03



04



05



06

超级 700(i) 和超级 800(i)

用途广泛的小型摊铺机

两款小型摊铺机,外形紧凑、摊铺宽度范围广、动力十足,这些特点使它们成为摊铺和修复小型区域的理想选择。

超级 700(i) 和超级 800(i) 是外形非常紧凑的两款小型摊铺机,其设计满足多种用途。它们既适用于小型道路的摊铺施工、贴墙和贴边作业,又适用于电车轨道之间的摊铺施工和室内工程的摊铺作业,因此,成为狭窄区域施工的理想选择。

这两款摊铺机是沟槽回填或者人行道、自行车道罩面等中小型摊铺施工的理想选择。同时,也是景观美化施工的合适之选。此外,紧凑型设计以及优异的灵活机动性,也使其成为对摊铺机技术有非常高要求的厂房和地下车库摊铺施工的理想机型。

说到技术,这两款外形紧凑的小型摊铺机与福格勒“-3”系列大型摊铺机的完全同步:它们的 ErgoBasic 操控系统,使其强大的输料系统变得更加成熟。

超级 700(i) 和超级 800(i) 以其优异性价比著称,是景观美化施工的理想一员。正因为如此,它们备受当地市政承包商的青睐。



01 大型料斗,容量达 5.8 t。
02 闭式液压循环,确保机器直行稳定,转弯精确。
03 创新的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统,操作简单、易于使用。

04 所有的主要摊铺功能,都可以通过两个便携式熨平板边控面板进行控制。
05 Niveltronic Basic 全集成式自动纵横坡控制系统。
06 可装备 AB 200 和 AB 220 液压伸缩式熨平板。

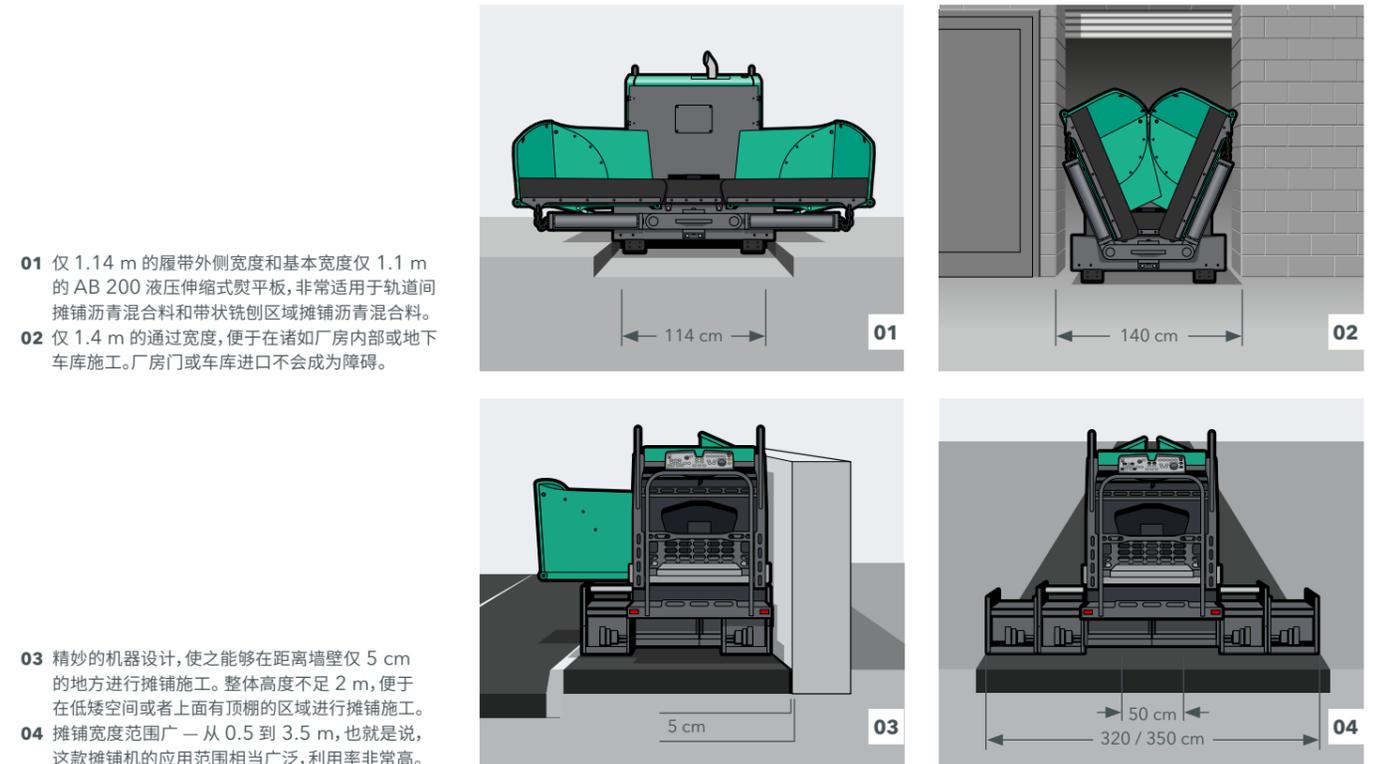
狭窄区域施工的精确性

能够在距离墙壁仅有 5 cm 的地方进行摊铺施工

如果施工区域十分狭窄或者低矮，那么是福格勒小型摊铺机上场的时候了。紧凑的尺寸和优异的灵活机动性，使这两款小型摊铺机成为此类施工的理想选择。

超级 700(i) 和超级 800(i) 同样是修筑高速公路中央隔离带或者地下停车场、净高较低的大厅等的理想选择。在这些施工应用中，它们紧凑的设计，优异的机动性和强劲的动力，是其高效施工的关键。

这两款全面升级的摊铺机，即使是面对十分恶劣的工况，也能够应对自如。其非对称式料斗，使得它们即使在非常狭窄的区域内施工，也能够轻松实现喂料。



多种喂料方式和摊铺材料的理想流动

灵活的喂料方式是狭窄区域施工的实用之选,同时也是福格勒小型摊铺机的大型料斗的设计初衷。根据可用空间大小,由卡车或者挖掘机向摊铺机方便地供料。

大型料斗两侧配有能够独立折叠的料斗壁,这使得摊铺机可以始终以理想且更加经济的方式进行供料。这款可选装的非对称式料斗(左侧),能够实现料车的非正前方喂料,例如:沿墙壁摊铺或者贴边摊铺时。

这两款福格勒小型摊铺机也以理想的输料系统著称。料斗设计宽大,能够储存足够的材料;同时,大尺寸的刮板输料器通道确保更大的供料能力。大尺寸搅龙叶片,保证摊铺材料能够均匀地分布在熨平板前面。

大型料斗,容量达 5.8 t。

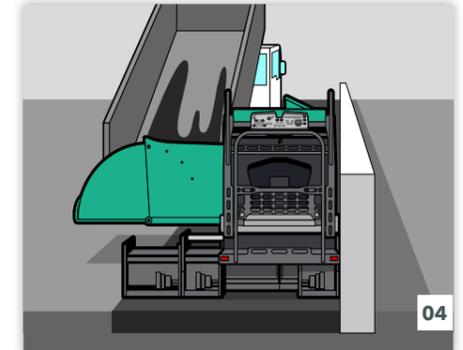
两侧可独立折叠的料斗壁,实现理想喂料。

大尺寸的刮板输料器通道

确保更高的材料通过能力。



- 01 容量达 5.8 t 的料斗。
- 02 输料器可反转。
- 03 大尺寸的刮板输料器通道。
- 04 非对称式料斗。



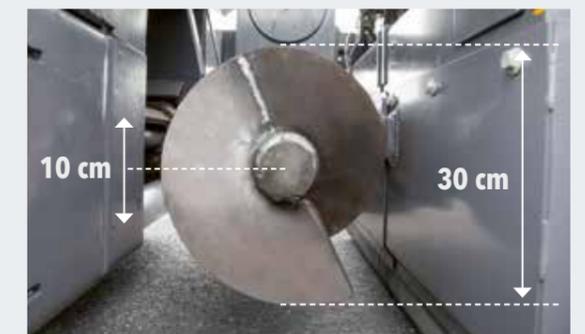
刮板输料器为后部驱动,其优势在于:优化的强劲驱动,确保了供料能力大、磨损低。刮板输料器可以小范围反转,因此,变换工地时不会撒料。

该通道足够的宽大,确保了 300 t/h 材料通过能力。

福格勒 > 了解更多

搅龙高度可调节

30 cm 直径的搅龙叶片,确保了材料的均匀分配。搅龙高度无级调节,幅度达 10 cm,可以选装液压高度调节。



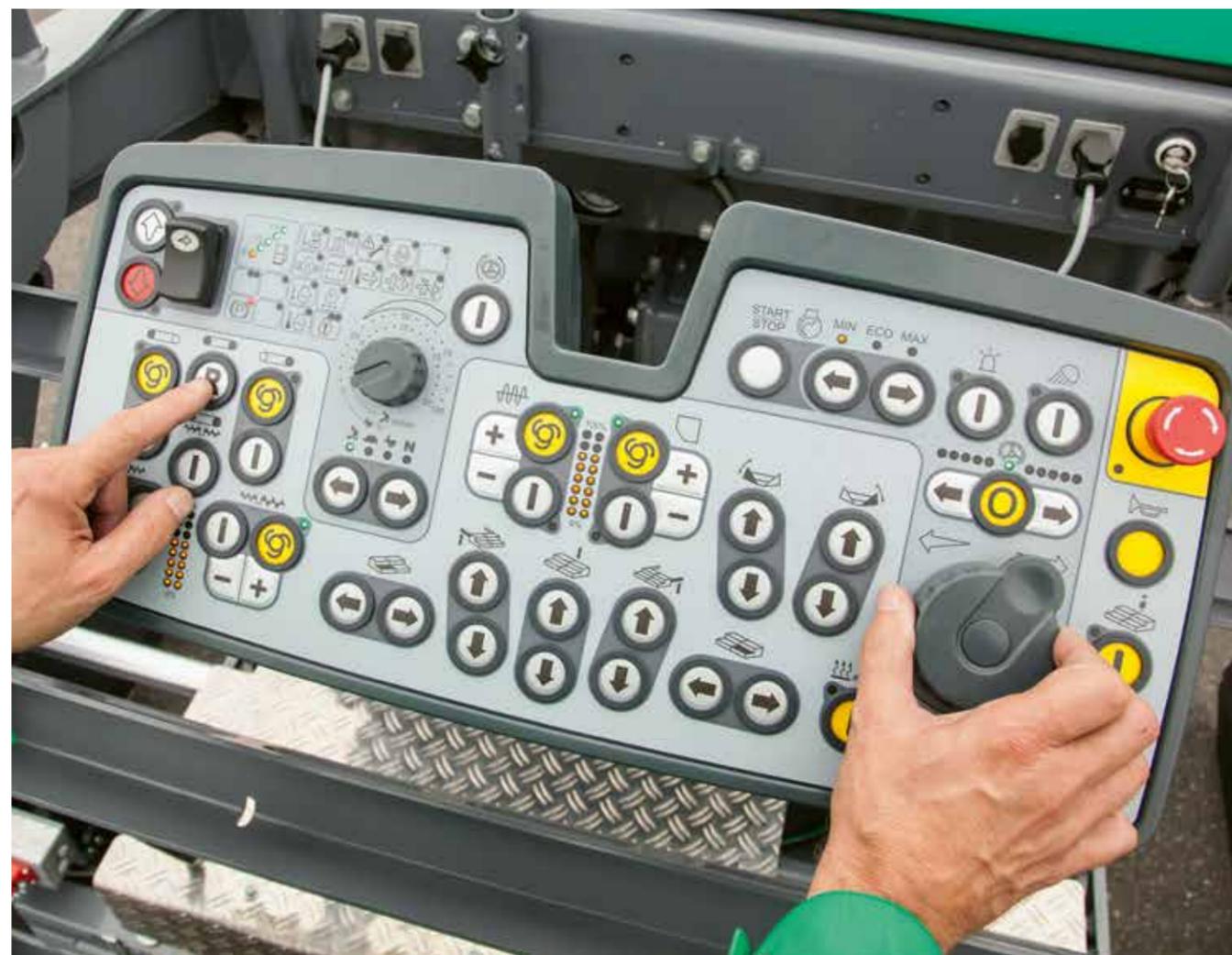


ERGOBASIC 操控系统

机手完全掌控摊铺机

ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统,是由久经考验的 ErgoPlus 操作系统发展来的,它是专门针对福格勒小型摊铺机用户的实际需要和需求而研发的。它专注于主要功能。

研发这个操控系统的目的是,使得小型摊铺机的操作也能够像大型摊铺机的一样快速、准确和直观。福格勒是一家为所有型号摊铺机提供标准操控理念的厂家。



ERGOBASIC 机手控制面板

功能元件，一如既往的布置清晰

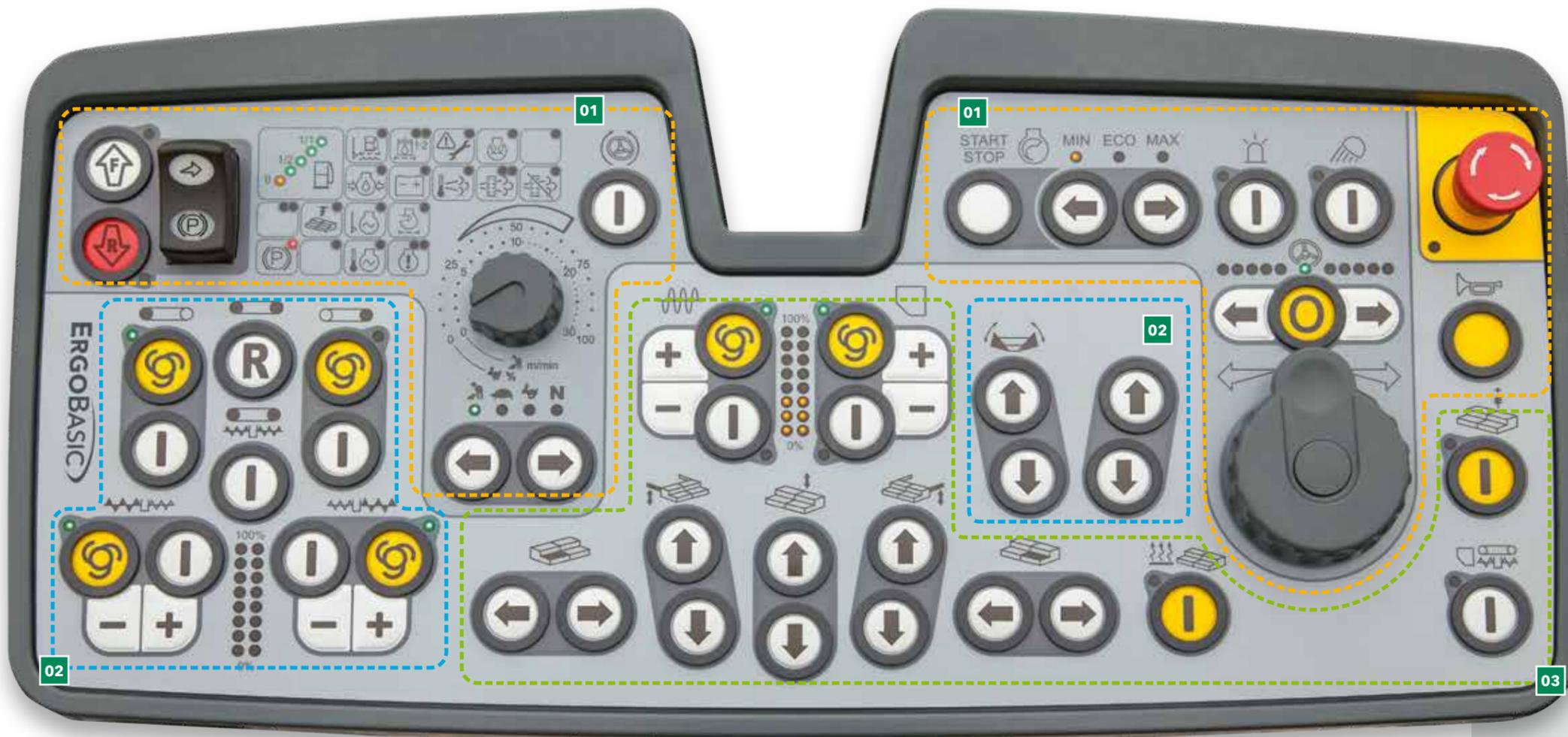
驾驶台囊括一切：ErgoBasic 机手控制面板布置清晰，所有元件均按功能逻辑排列，简单、实用。使用的所有控制元件和标识与 ErgoPlus 机手控制面板上的完全一致，但是增加了一些专门针对小型摊铺机的功能控制元件。

有限的功能元件，不需要显示屏。所有设置的状态都按比例立刻显示在相关功能的 LED 指示灯旁。其它 LED 指示灯则会显示搅龙和压实系统的设定速度以及柴油箱的油位。



夜间的施工

ErgoBasic 机手控制面板，具有自动背景照明功能，因此，机手在夜间施工也很安全。



01 机器运行和状态显示功能模块

摊铺机运行的所有功能元件均位于这一模块。状态显示，还为操作人员提供了一个机器状态的概览。

02 材料输送功能模块

料斗壁、输料器和搅龙的操作，均在该模块实现。

03 熨平板功能模块

该模块包含熨平板的所有功能，比如对夯锤和振动器的设置，以及熨平板宽度和仰角的调节。

机器运行和状态显示

模块 1

01 选择摊铺机运转模式

按下按键，机手能够依次选择下列模式：“摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”，并由 LED 指示灯指示所选模式。在退出“摊铺”模式时，智能型记忆功能储存下所有摊铺功能的最后设置。因此，当摊铺机转场后，重新开始摊铺时，这些摊铺数据便立刻自动恢复。

02 配置预先设定转向角的转向装置

机器通过易于操作的旋转式控制旋钮实现转向，这样确保了即使在狭窄区域，机手也能够准确地操纵机器。大半径转向时，使用箭头按键，预先选择所需的转向角。摊铺机自动保持在这一转向半径。机手可以毫无干扰的监控整个摊铺过程。



- 01 按下按键，摊铺机的运行模式在“摊铺”、“就位”、“工地”和“空档”之间进行切换。
- 02 摊铺机由一个旋转式控制开关控制转向，简单、准确。



03 功能元件和状态指示灯

功能元件和状态指示灯是指机手在机器上即使没有显示屏，也能够始终全面掌控。比如，他可以读取油箱油位，判断是否存在任何功能性故障。

04 发动机转速选择

对于发动机而言，有三档速度可供选择：最低、ECO 及最高。机手只需使用箭头按键，便可轻松选择所需的发动机速度。在 ECO 速度下，发动机输出的动力能够满足大多数工况的需要。在 ECO 档工作时，发动机的噪声及油耗显著降低。

输料系统

模块 2

01 搅龙的速度

在自动模式下,为了更好地适应摊铺宽度,可以使用“+”和“-”两个按键,对搅龙左右两侧的最大速度分别进行调节。该设定值以百分比的形式,通过 LED 指示灯呈现出来。

02 刮板输料器反转

为了防止摊铺机在工地移动时材料掉出料斗,通过按键可以使刮板输料器反转。从而,将材料由刮板输料器后端向内输送。这一动作仅短时间持续,并自动停止。



只需按下按键,刮板输料器便可进行短时反转。混合料的回送会自动停止。刮板输料器可以快速切换到无负荷运转。



03 材料输送的自动化功能

这些功能,确保摊铺料能够自动被输送并分配到熨平板前面。熨平板前面的料位由料位传感器来确定,自动化功能确保熨平板前部始终具有理想的料位。该功能仅在摊铺时有效,一旦摊铺机停止,输料系统也停止工作。

熨平板功能

模块 3

01 预压实性能

压实系统的速度可以在机手控制面板上直接设置。LED 条从 0 到 100% 显示出夯锤和振动器的设定速度,必要时,可以立即进行调节。

02 熨平板助力(选配)

这一按键,用于开(指示灯亮)闭熨平板助力功能。只有在熨平板浮动时,熨平板助力功能才能起作用。

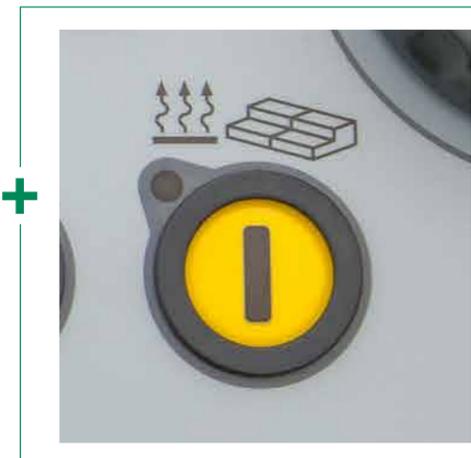


03 熨平板的设置

所有重要的熨平板设置,也可以在机手控制面板上进行操作,这其中包括熨平板的升降、熨平板任意一侧的伸缩以及根据现场需要,对熨平板的前倾进行调节。也就是说,摊铺机机手也可以随时操控熨平板。

04 无负荷运转

无负荷运转,是为了预热各部分工作装置或清洁刮板输料器、搅龙及夯锤。



熨平板加热系统

为了优化压实,摊铺出一个更加平整光滑的路面,在全摊铺宽度上,加热所有压实元件。只需简单按下按钮,即可开启或关闭熨平板加热功能。为了确保熨平板加热系统正常运转,当开关接通时,自动进行功能检查。

ERGOBASIC 熨平板边控面板

简单、安全地操作熨平板的所有功能,对高质量的路面摊铺非常重要。这也正是我们专为这两款小型摊铺机操作系统研发 ErgoBasic 熨平板边控面板的原因。它的按键按照功能逻辑排列。坚固的设计,能够很好地抵挡恶劣工况。

操作简单明了,可在短时间内实现直观地学习和掌握,尤其是使用的这些标识早已在 ErgoPlus 操作系统上获得了充分证实。

ErgoBasic 熨平板边控面板,能够实现快速、轻松地设置所有摊铺相关的功能元件。它可以直接接入材料处理系统和搅龙超声波传感器。



01 搅龙速度

“自动模式”下,使用“+”和“-”两个按键,使搅龙的最大速度能够适应摊铺宽度。设定值按百分比显示在 LED 条上面。



02 熨平板浮动 开/关

按下按键,熨平板处于浮动状态。



03 熨平板宽度控制

只需按下按键,即可调节单侧熨平板宽度。



01 搅龙, 自动/手动/反转

02 熨平板浮动 开/关

03 熨平板宽度控制, 单侧

04 仰角油缸的调节

熨平板的两侧各有一个边控面板。磁性托架和绕线连接,给机手更大的活动空间,使他能够在各种摊铺施工中始终处于舒适的位置。在狭窄区域施工时,这点就显得尤为重要。

NIVELTRONIC BASIC 熨平板边控面板

为了与小型摊铺机的 ErgoBasic 人机交互智能基本型操控系统相匹配, 福格勒还研发了自动纵横坡控制系统: Niveltronic Basic。它与机器的控制系统完全集为一体, 因此, 特别适用于这款摊铺机。

Niveltronic Basic 的另一个主要优点是它十分简单、直观的操作, 这使得即使没有什么经验的机手也能够轻松学习并掌握。这款熨平板边控面板为超级 700(i) 和超级 800(i) 摊铺机的施工创造了理想的条件, 保证了摊铺的平整度。

熨平板两侧各有一个独立紧凑、十分坚固的 Niveltronic Basic 边控面板, 它们可以从磁性托架上轻松地取下, 给机手更大的活动空间, 使他能够在各种摊铺施工中始终处于舒适的位置。



01



02



03

- 01 传感器上还装有 LED 交叉照准线, 它为熨平板操作人员提供连续的、清晰可见的反馈, 显示实际值与设定值是否匹配。
- 02 Niveltronic Basic 边控面板可以根据不同的施工需要, 与各种类型的传感器连接, 从机械式传感器到非接触式超声波传感器。
- 03 横坡与纵坡传感器的预设值和实际值, 可以从 Niveltronic Basic 熨平板边控面板的显示屏中读取。



01 与指定值的偏差

02 设定: 传感器灵敏度

03 选择: 找平基准 (地面, 钢丝绳, 横坡)

04 快速设定

05 传感器校正

福格勒 > 了解更多

三

各式各样的传感器

横坡传感器

横坡传感器能够准确地确定横向路面轮廓, 然后进行精准地摊铺。传感器测量范围是 +/- 10 %。

各种机械式纵坡传感器

各种机械式纵坡传感器都可以配备滑靴, 用于找平基准, 地面测量距离可以是 30 cm、1 m 或者 2 m。

单探头超声波传感器

单探头超声波传感器发出一道锥形超声波束, 因此, 参考标高 1:1 的传输, 而不是平均值。它可用于以地面 (地面基准模式) 或钢丝绳 (基准线模式) 作为参照的找平。

多探头超声波传感器

每个多探头超声波传感器, 都配有四个传感探头, 反应高度灵敏。它通过计算平均值, 补偿基准的短暂不平整。

先进的驱动技术

这两款小型摊铺机的动力总成有三大主要部分：现代化、液体冷却的柴油发动机，直接连接在发动机上的分动箱和大型冷却系统。

装配强劲的柴油发动机，为福格勒摊铺机提供驱动力。这款四缸柴油发动机 2,200 rpm 时功率达 55.4 kW。省油的 ECO 经济模式能够满足多数工况的需要。在 ECO 模式下，该摊铺机的功率为 54 kW。此外，当转速达每分钟 1,800 时，机器的噪音进一步降低。

大型冷却系统使动力单元保持最大的输出。与创新的空气流动线路和变速风扇一起，使温度持续保持在理想的状态下，大大延长了发动机和液压油的使用寿命。

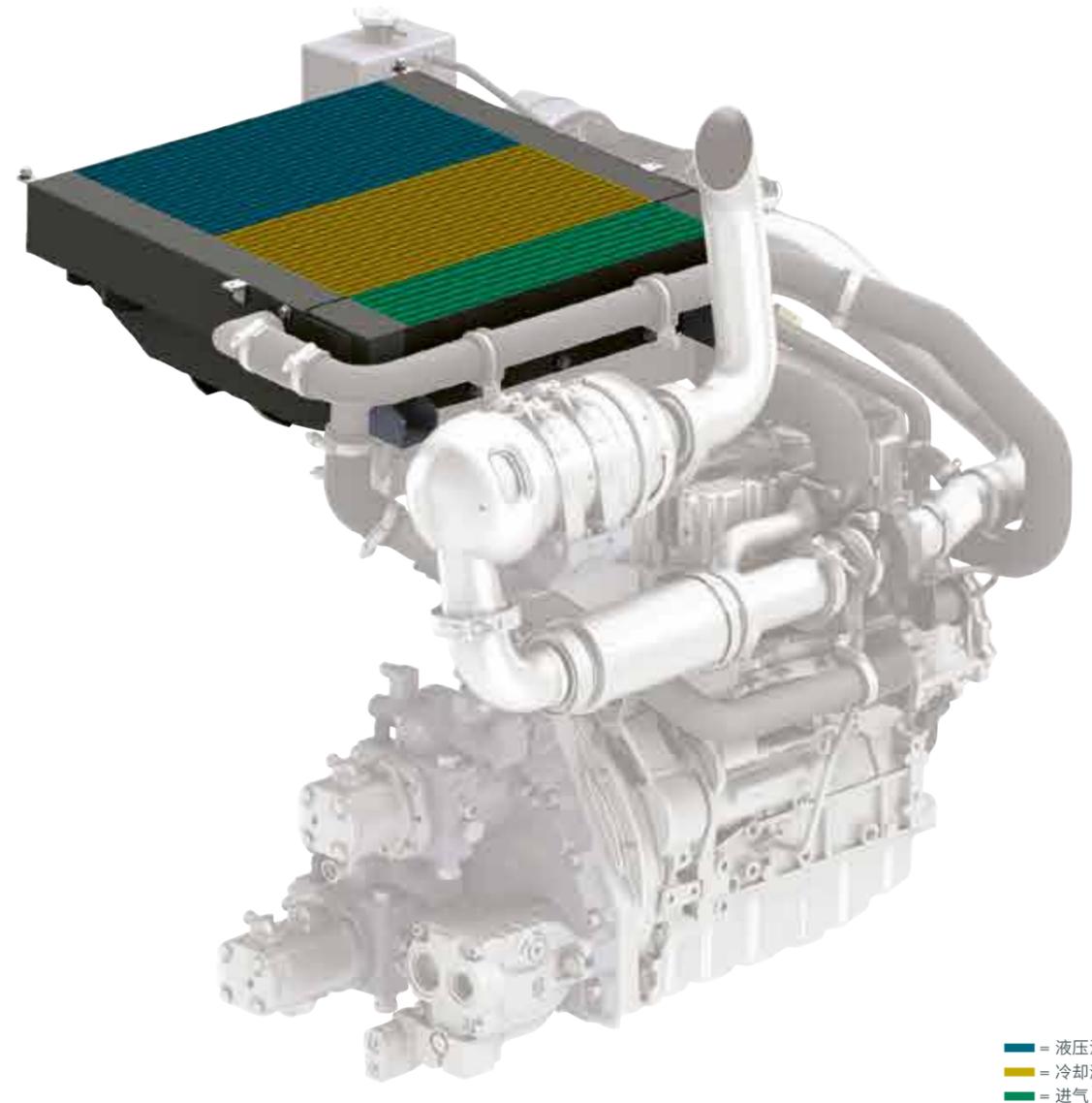
另一个优点就是，机器在世界各地的任何气候条件下，都能够轻松地工作。

所有液压泵直接连接于齿轮箱上。液压泵和阀块位于中央，这使得维护保养易于接近和操作。

现代化的发动机，
额定功率 55.4 kW / 2,200 rpm。

ECO 经济模式下(每分钟 1,800 转)，
降低施工成本。

大型冷却系统，
实现低噪音下的理想冷却效果。



安装的配有创新空气流动线路的大型冷却系统，使发动机冷却液、发动机进气和液压油保持在理想温度下，实现优异的冷却效果。

持续的高冷却能力，为所有动力单元提供理想的性能，也大大延长了发动机的使用寿命。

[福格勒 > 了解更多](#)

尾气排放后处理

柴油氧化催化剂 (DOC)、柴油微粒过滤器 (DPF) 和选择性催化还原 (SCR) 催化转化器，实现尾气后处理。

超级 700(i) 和超级 800(i) 符合《中华人民共和国 HJ 1014-2020 国家环保标准》规定，即国四排放标准。

履带设计精益求精

高质量的独立液压驱动，是福格勒驱动理念的重要组成部分。它们使我们的摊铺机运行更加出色，因此，施工更加高效。

- > 源自两侧履带独立驱动及电子控制，使其具有准确的直行性能及弯道转弯性能。
- > 履带驱动链轮装备强劲、独立的驱动系统，使发动机的动力高效地转换成摊铺速度而不会损失功率。
- > 长履带使摊铺机具有理想的牵引性和很大的灵活性，即使在恶劣的路面条件下，也能够确保机器具有稳定的速度。

强劲的独立液压驱动系统，安装在履带驱动链轮上。

左右履带的电子控制，使摊铺机具有精确的直行性能。



相同的维护保养理念



福格勒摊铺机标准的维护保养理念，确保快速、简单的维护保养操作。凭借宽大的铰链门，机器上所有的维护保养点均易于接近。

所有的液压泵，均安装在分动箱上。它们布置合理、方便接近，具有更高的维护操作友好性。高耐磨性零部件，确保了更长的使用寿命。



AB 200 和 AB 220 两款液压伸缩式熨平板

AB 200 和 AB 220 型液压伸缩式熨平板, 是专门为超级 700(i) 和超级 800(i) 摊铺机设计的。这两款熨平板在小型摊铺机的施工作业中尽显优势。它们不仅提供了优异的灵活性, 而且满足福格勒的自身质量标准。

AB 200 型液压伸缩式熨平板的基本宽度仅为 1.1 m, 可液压伸缩到 2 m。它是狭窄道路摊铺以及轨道间摊铺和带状铣刨区域摊铺的理想选择。

AB 220 型液压伸缩式熨平板, 可用于更大型一些的施工项目。其基本宽度为 1.2 m, 能够液压伸缩到 2.2 m。通过机械加长块, 可使最大摊铺宽度达 3.5 m。

减宽系统, 可将摊铺宽度减小到 0.5 m。一旦安装该系统, 从机手站立的驾驶室处便可方便地操控, 摊铺机不必做任何改装。拥有福格勒减宽系统, 沟槽回填摊铺、沿墙壁或路缘石的非对称摊铺及接缝带的摊铺, 均不成问题。

熨平板的无级变宽范围

从 1.1 m 到 2.2 m

熨平板电加热功能

熨平板底板和夯锤都被均匀加热, 从而确保优异的路面摊铺效果。

熨平板加热采用交替加热方式

熨平板左右两侧交替加热。



AB 200

摊铺宽度

- > 无级变宽范围: 1.1 m 到 2 m
- > 通过机械加长块, 使最大摊铺宽度达: > 3.2 m (2 x 60 cm)
- > 配减宽系统, 最小摊铺宽度为 0.5 m

压实系统

- 超级 700(i): 装备振动器的 AB 200 V 型熨平板
- 超级 800(i): 装备夯锤和振动器的 AB 200 TV 型熨平板

AB 220

摊铺宽度

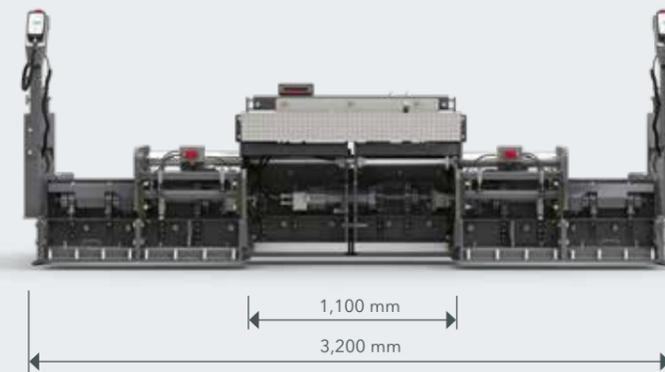
- > 无级变宽范围: 1.2 m 到 2.2 m
- > 通过机械加长块, 使最大摊铺宽度达: > 超级 700(i): 3.2 m (2 x 50 cm) > 超级 800(i): 3.5 m (2 x 65 cm)
- > 配减宽系统, 最小摊铺宽度为 0.5 m

压实系统

- 超级 700(i): 装备振动器的 AB 220 V 型熨平板
- 超级 800(i): 装备夯锤和振动器的 AB 220 TV 型熨平板

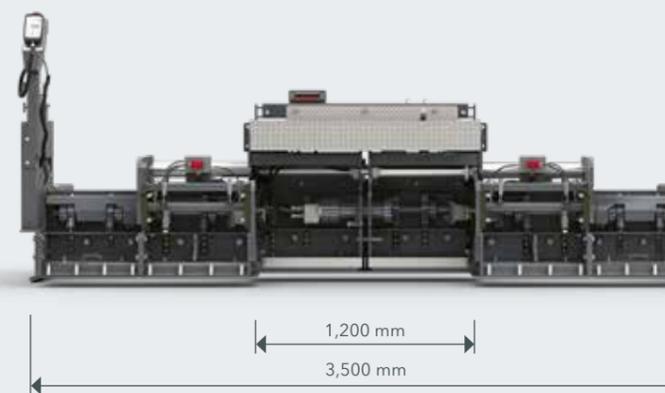
AB 200

装备 60 cm 加长块的 AB 200 TV



AB 220

装备 65 cm 加长块的 AB 220 TV

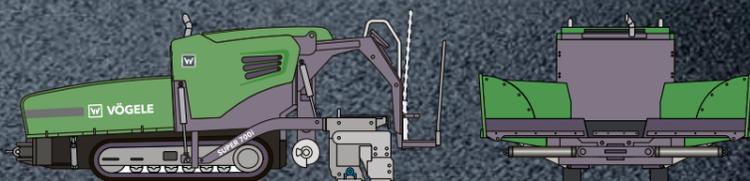


一览图

超级 700(i) 和 超级 800(i) 履带式摊铺机



技术参数



超级 700(i)

- > 摊铺宽度: 0.5-3.2 m
- > 最大摊铺能力: 250 t/h
- > 最大摊铺厚度: 15 cm
- > 外形宽度 1.4 m

技术参数



超级 800(i)

- > 摊铺宽度: 0.5-3.5 m
- > 最大摊铺能力: 300 t/h
- > 最大摊铺厚度: 20 cm
- > 外形宽度 1.4 m

维特根集团 客户支持

值得您信赖

在机器的整个寿命周期内, 您会得到我们可靠、强有力的支持。我们全方位的服务为您提供理想的解决方案, 助力您的成功。



服务

我们信守服务承诺, 无论是在工地还是在我们的专业车间, 都为您提供快速、直接的帮助。我们的服务团队都是经过专业培训, 具有专业水准并配有专用工具, 保证了快速完成维修、维护和保养任务。我们可以根据您的需求, 提供定制型服务协议。

> www.wirtgen-group.com/service



零配件

来自维特根集团的原厂零配件, 确保机器长期内的高可靠性和实用性。我们的专家也会根据您的实际施工应用提供适合的磨损件解决方案。我们的配件在世界各地都有供应, 很容易订购。

> parts.wirtgen-group.com



培训

维特根集团拥有数十年的施工实战经验, 旗下五大强势品牌均是各自领域的专家; 我们的客户也都从这些专业技能中受益匪浅。在我们的维特根集团培训课程中, 我们很高兴能将我们的知识传授给你们, 为机手和服务人员量身定制。

> www.wirtgen-group.com/training



远程信息处理解决方案

在 WIRTGEN GROUP, 采用先进技术的工程机械与完善的远程信息处理解决方案相辅相成。Operations Center* — 用于优化流程、机器和服务的数字化平台 — 不仅有助于进行设备的维护保养规划, 还可提高产量和经济效益。

> www.wirtgen-group.com/telematics

*John Deere Operations Center (原为 WITOS) 目前并非在所有国家均可选购。对此如有任何疑问, 请您咨询相应分公司或代理商。



维特根香港有限公司

Wirtgen Hong Kong Ltd.

Unit C, 20/F, Morrison Plaza,
9 Morrison Hill Road,
Wan Chai Hongkong

香港湾仔摩理臣山道9号
天乐广场20楼C室
电话 : (852) 2526 0022
传真 : (852) 2523 9047
E-mail : marketing.hongkong@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 西安办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Xi'an Office

B1103A, Chuang Ye Square, No. 48, Keji Road,
Hi-Tech Zone,
Xi'an 710075, P. R. China

中国西安市高新区科技路48号创业广场B1103A
邮政编码 : 710075
电话 : (029) 8886 9175
传真 : (029) 8866 9177
E-mail : marketing-xa.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.

No. 395 Chuang Ye Road,
Langfang Economic & Technical
Development Zone, Langfang,
Hebei Province 065001, P. R. China

中国河北省廊坊经济技术开发区创业路395号
邮政编码 : 065001
电话 : (0316) 2250 100
传真 : (0316) 2250 190
E-mail : marketing.china@wirtgen-group.com

太仓维特根机械有限公司

Wirtgen (Taicang) Machinery Co., Ltd.

No. 12 Xinmiao Road,
Taicang Economy Development Area,
Jiangsu Province, 215400 P.R. China

江苏省太仓市新苗路12号
邮编 : 215400
电话 : (0512) 8882 9600
传真 : (0512) 8882 9690
E-mail : marketing-tc.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 上海办事处

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Shanghai Office

Room 405, North Building, Vanke Plaza,
37 Shui Cheng Road South, Changning District,
Shanghai 201103, P. R. China

中国上海市长宁区水城南路37号
万科广场北楼405室
邮政编码 : 201103
电话 : (021) 6270 2568
传真 : (021) 6270 2552
E-mail : marketing-sh.china@wirtgen-group.com

维特根(中国)机械有限公司 北京分公司

Wirtgen (China) Machinery Co., Ltd.
Beijing Office

Room C306, First Shanghai Center,
No. 39 Liangmaqiao Road, Chaoyang District,
Beijing 100126, P. R. China

北京市朝阳区亮马桥路39号
第一上海中心C306
邮政编码 : 100126
电话 : (010) 8456 4996
传真 : (010) 8458 3036
E-mail : marketing-bj.china@wirtgen-group.com

佛山维特根机械有限公司

Wirtgen (Foshan) Machinery Co., Ltd.

No. 41, Xile East Road, Leping Town,
Sanshui District, Foshan,
Guangdong Province 528137, P.R. China

中国广东省佛山市三水区乐平镇西乐大道东41号
邮政编码 : 528137
电话 : (0757) 8831 3700
传真 : (0757) 8831 3701
E-mail : marketing-fs.china@wirtgen-group.com