



Mobil kırma sistemleri

MOBİCAT MC 120(i) PRO MOBICONE MCO 110(i) PRO



GELENEĞE DAYALI UZMANLIK

Güçlü kırma ve elek tesisleri

KLEEMANN GmbH yaklaşık 100 yıldır doğal taş ve geri dönüşüm endüstrisindeki profesyonel kullanıcılar için yenilikçi makineler ve tesisler geliştiriyor ve inşa ediyor.

Yüksek performans değerleri ve yenilikçi detaylar, kolay kullanım ve maksimum operatör güvenliği - KLEEMANN kırma ve elek tesisleri bunu temsil eder.

KLEEMANN ÜRÜN YELPAZESİ

MOBİCAT
Mobil Çeneli Kırıcı

MOBİREX
Mobil Darbeli Kırıcı

MOBİCONE
Mobil Konik Kırıcı

MOBİSCREEN
Mobil Elek Tesisleri

MOBİBELT
Mobil Atık Bantları

100 yılı aşkın
Gelenek

WIRTSCHAFTS GROUP'un bir parçası
Uluslararası faaliyet gösteren şirketler topluluğu

200'den fazla
Bağlı şirketler ve bayiler, dünya çapında

KLEEMANN

MOBICAT MC 120(i) PRO VE MOBICONE MCO 110(i) PRO

Harika performanslar için kombinasyon.

Büyük kaya parçalarını kırmak, hassas tane ebatları ve şekilleri üretmek, enerjiyi verimli kullanmak.

MOBICAT MC 120 (i)PRO çeneli kırıcı ve MCO 110 (i) PRO konik kırıcının teknolojisi ve tasarımı tavizsiz bir sağlamlıkta üretilmiştir ve bu nedenle taş kırma işlerinde sürekli kullanım için tasarlanmıştır. Tesisler, az bakım gerektiren işletim ve yüksek kullanılabilirlik ile karakterize edilir. Tek başlarına kullanımda olduğu kadar birbirleriyle bağlantılı kullanımda da ikna edicilerdir.. Her iki makineyi bir ağda hat bağlantısı ile

çalıştırma ve böylece kırma işlemini otomatikleştirme, tesisi mükemmel bir takım oyuncusu haline getirir.

MCO 110(i) PRO gibi konik kırıcılar için tipik olan sert taş kullanımıdır. MC 120(i) PRO gibi çeneli kırıcılar ise neredeyse tüm taş türlerinde ön kırıcı olarak kullanılabilir.

Yüksek performans
odağında



Verimlilik odak
noktasında



Bir bakışta
kullanılabilirlik



PRO

ÖNE ÇIKANLAR

Mükemmel donanımlı.

MOBİCAT MC 120(i) PRO

01 Besleme ünitesi

> Hidrolik olarak katlanabilir ve kendinden kilitlemeli büyük besleme ünitesi

02 Ön eleme

> Ekstra büyük eleme alanı ile bağımsız iki katlı ön elek sayesinde etkili ön eleme

03 Kırıcı ünitesi

> Güçlü çeneli kırıcı
> Kırıcı tahliye konveyörünü korumak için isteğe bağlı kırıcı tahliye teknesi ile

MOBİCONE MCO 110(i) PRO

01 Besleme ünitesi

> Aşınmaya dayanıklı çelikten veya değiştirilebilir aşınma kaplamasından oluşan sağlam besleme ünitesi

03 Kırıcı ünitesi

> En yüksek kırma kapasitesi için yüksek stroklu konik kırıcı
> Dokunmatik panel sayesinde konforlu otomatik kırma boşluğu ayarı

MOBİCAT MC 120(i) PRO + MOBİCONE MCO 110(i) PRO

04 CFS (Sürekli Besleme Sistemi)

> Sürekli Besleme Sistemi CFS'nin yenilikçi besleme kontrolü optimum malzeme akışını garanti eder

04 Tahrik

> Güçlü ve verimli dizel-elektrik tahrikli E-DRIVE
> Harici güç kaynağı mümkün

05 Kullanım konsepti

> SPECTIVE kullanım konsepti sayesinde çok kolay kullanım
> SPECTIVE CONNECT ile önemli bilgiler akıllı telefonunuzda

06 Kırıcı tahliye konveyörü

> Optimum malzeme tahliyesi için geniş ve sağlam kırıcı tahliye konveyörü

06 Güvenlik & Ergonomi

> Tüm işlemsel bileşenlere en iyi erişim imkanı ve yüksek güvenlik standartları

06 Nakliye

> Kolay ve hızlı biçimde nakliye edilebilir



MOBİCAT MC 120(i) PRO

MOBİCONE MCO 110(i) PRO



KLEEMANN SÜRDÜREBİLİRLİĞİ, WIRTGEN GROUP'un sürdürülebilirlik hedeflerine katkı sağlayan yenilikçi teknolojilerini ve çözümleri ifade eder.

VERİMLİ TAHRİK KONSEPTİ E-DRIVE

Daha fazla güç için.

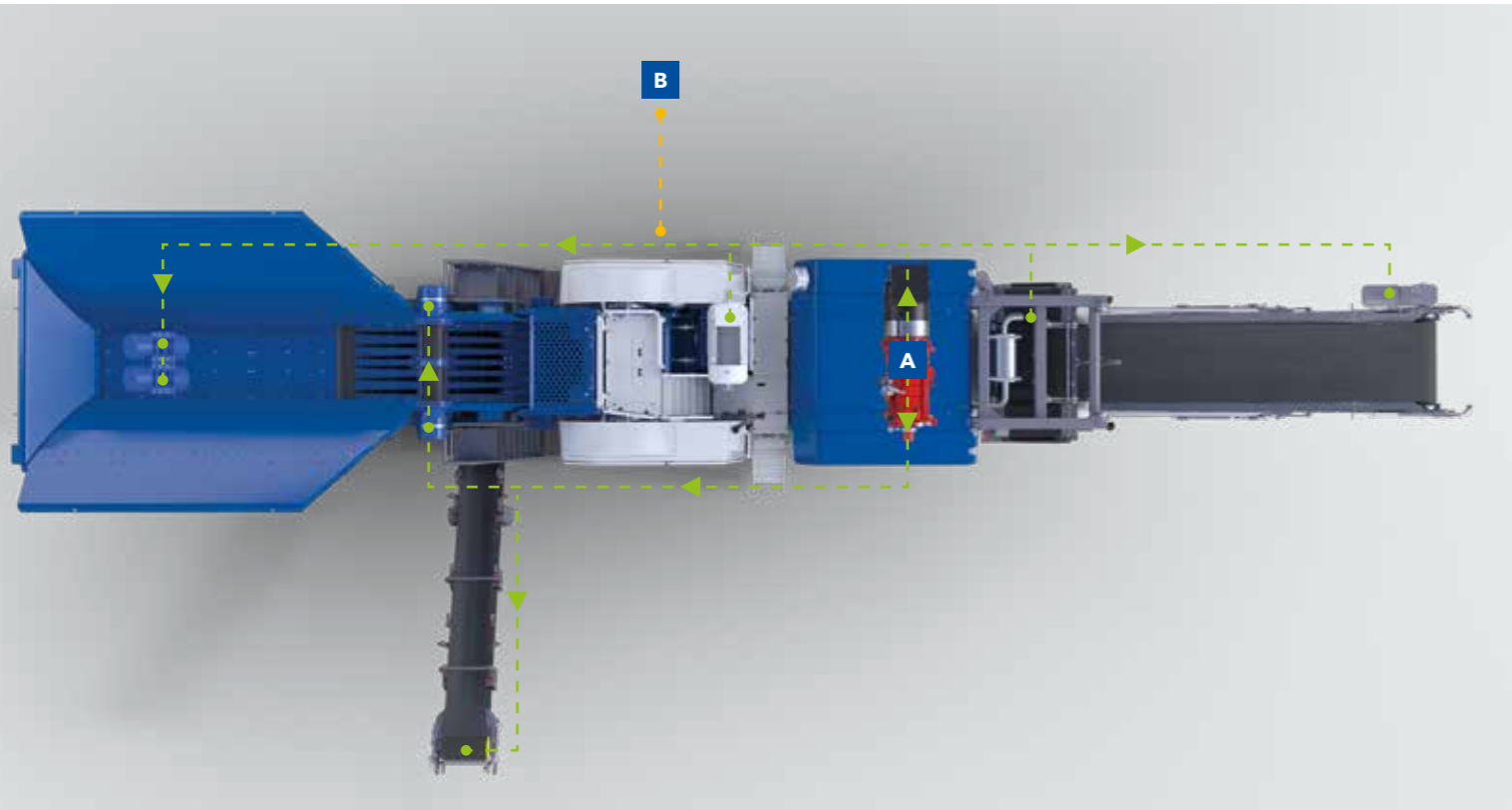
PRO-Line kırma tesisleri verimli, güçlü dizel-elektrik tahrikler E-DRIVE ile donatılmıştır. Bunlar çevre dostu ve ekonomik bir çalışma sağlar.

Bu tesislerin günlük taş kırma işlerinin zorlu talepleri için ideal olarak donatılmış oldukları anlamına gelir. Ayrıca ek bir elektrik bağlantısı ile donatılabilir ve böylece bir yığın konveyörü veya bir elek tesisi (sadece MC 120 (i) PRO) gibi sonraki cihazlara da besleme yapabilirler.

Harici güç kaynağı olanağı, daha ekonomik ve çevre dostu bir çözümdür. Bu, dizelden bağımsız olarak tesislerin tamamen

elektrikle çalıştırılabileceği anlamına gelir - bu da enerji maliyetlerini ve egzoz emisyonlarını azaltır.

- > Düşük yakıt tüketimi için verimli ve güçlü dizel elektrik tahriği E-DRIVE **A** (kırıcılar ve tüm sevk bantları elektrikle tahrik edilir)
- > Harici güç kaynağı **B** daha verimli taş kırma çalışmaları için



KLEEMANN
SUSTAINABILITY

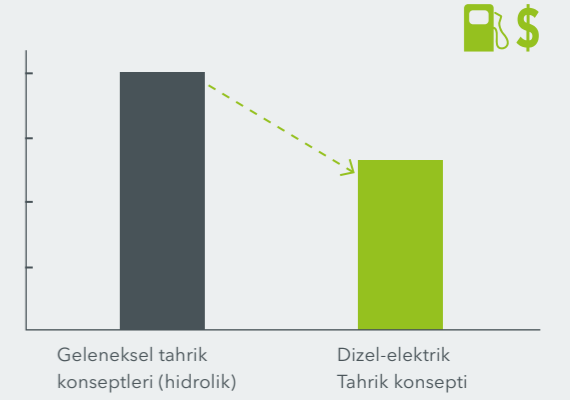


KLEEMANN SUSTAINABILITY

Çevreyi ve cüzdanı korur

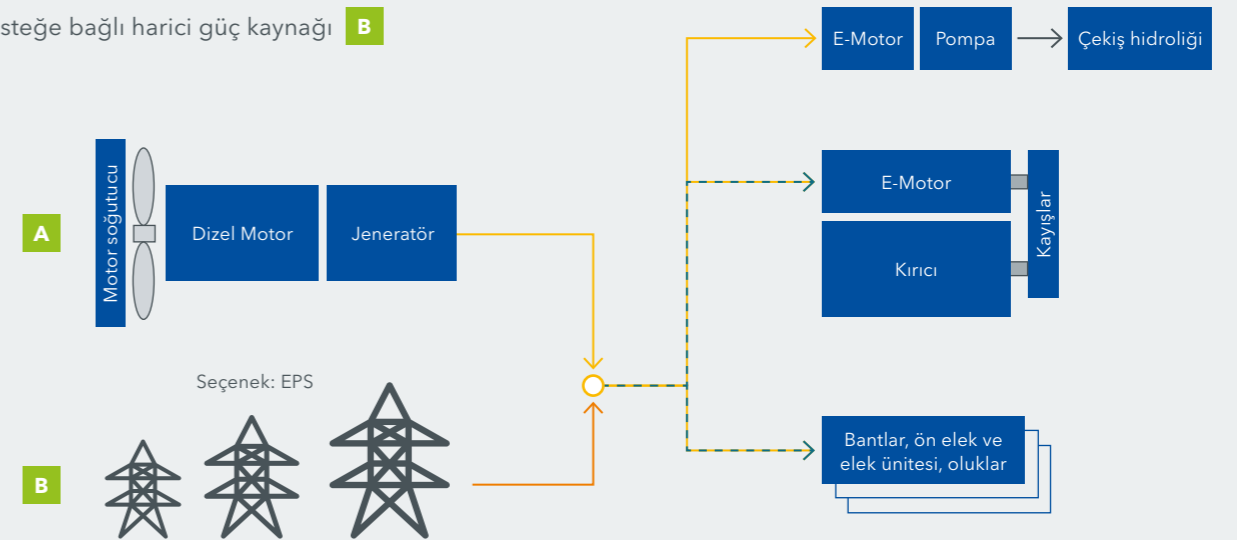
Dizel-elektrik tahrik konsepti ile kırıcı ve tüm sevk bantları elektrikle tahrik edilir. Bu, hidrolik tahriklerde yaygın olan sızıntı eğilimli hortumlara sahip yağ hatlarını önler. Daha düşük yağ miktarları ve daha uzun değişim aralıkları maliyetleri ve zamanı azaltır ve son olarak çevreyi korur.

Tamamen elektrikli çalışma seçeneği de enerji maliyetlerini, egzoz emisyonlarını ve gürültü emisyonlarını azaltır.



> E-Drive üzerinden tahrik **A** - yakıt tasarruflu ve verimli

> İsteğe bağlı harici güç kaynağı **B**



Dizel-elektrik
Tahrik



daha az tüketim
Hidrolik tahriklere kıyasla

CO₂ tasarrufu
harici güç kaynağı ile

KLEEMANN
SUSTAINABILITY

SEZGİSEL KULLANIM KONSEPTİ SPECTIVE

Basit kullanım için.

Kırma tesislerine yöneltilen artan taleplerle karmaşıklık da artmaktadır. Aynı zamanda teknoloji de uzun talimatlar olmadan güvenli ve ustalaşması kolay olmalıdır. Kumanda konsepti SPECTIVE'in güçlü yönleri tam da burada öne çıkar.

MC 120(i) PRO ve MCO 110(i) PRO kırma tesisleri, dokunmatik panel aracılığıyla - makinenin kendisinde ve uzaktan dijital

çözüm SPECTIVE CONNECT ile kolay ve sezgisel bir şekilde çalıştırılabilir.



01

SPECTIVE
CONNECT



02



01 SPECTIVE dokunmatik panel

SPECTIVE, başlatma sürecinden ilk ayarlara ve sorun gidermeden bakıma kadar kullanıcılara 12 inç dokunmatik panelde açıkça yapılandırılmış bir şekilde sunar ve tüm tesis ayarlarının tek bir yerde yapılmasını sağlar.

- > Operatör, başlatma işlemi boyunca adım adım" yönlendirilir.
- > Başlangıç ekranında, komple tesis, tüm ayarlanabilir işlevler ile birlikte bir bakışta grafiksel olarak görüntülenir.
- > İstenen fonksiyonun seçilmesi sırasında, açık talimatlarla tüm kumanda adımlarında yönlendirme yardımı sunulur.

02 SPECTIVE CONNECT

SPECTIVE CONNECT ile MC 120(i) PRO ve MCO 110(i) PRO motor devir sayısı, tüketim, verimlilik (bant tartısıyla bağlantılı olarak) ve doluluk durumları gibi tüm ilgili işletim verilerinin yanı sıra hata mesajları, uyarıları ve diğer mesajlar da gösterilebilir. Bu durumu görmek için çalışmanın kesintiye uğramasına gerek olmadığı anlamına gelir. Anlaşılır bir rapor oluşturma ve gönderme seçeneği, işletmeciyeye daha fazla şeffaflık sunar.

KLEEMANN > BİLMENİZDE FAYDA VAR

SPECTIVE CONNECT RAPORLARI - bilgilendirici ve açıklayıcı

SPECTIVE CONNECT'te günlük, haftalık ve aylık raporlar oluşturulabilir ve gönderilebilir. Bunlar, örneğin üretkenlik ve yakıt tüketimi hakkında bilgi sağlar.

Daha ilginç sonuçlar da çıkarılabilir:

- > Performans neden sabahları ortalamanın önemli ölçüde altında?
- > Optimize edilmemiş süreçler nedeniyle performans dalgalanmaları var mı?
- > Yakıt tüketimi, daha sonraki siparişler için bize ne gibi Bulgular verebilir?



WITOS® İLE HER ŞEY GÖZ ÖNÜNDE

WITOS® FleetView telematik sistemi ile verimli filo ve servis yönetimi.

WIRTGEN GROUP'un telematik çözümü teknolojiyi her zaman iyi durumda tutmaya yardımcı olur. Çünkü WITOS FleetView ile müşteriler ve kullanıcılar bulunulan yerden bağımsız olarak tüm tesislere neredeyse gerçek zamanlı bir genel bakışa sahiptir.

Makine ve konum verilerinin sistem destekli işlenmesi, iletilmesi, görselleştirilmesi ve değerlendirilmesi; filo ve servis yönetimini günlük kullanımda daha da verimli hale getirir. Tek bir tesise sahip kullanıcılar bile WITOS FleetView'den yararlanabilir.

Bakım ve teşhis süreçlerinin desteklenmesinden tesislerin hedefli şekilde izlenmesine kadar, hizmet yelpazesi son derece geniştir.



WITOS® Fleet View'in avantajları

- > KLEEMANN tesislerinin ve diğer WIRTGEN GROUP makinelerinin nerede ve hangi çalışma durumunda bulunduğuna yönelik konum ve zamandan bağımsız bilgiler
- > Yeniden konumlandırma ve planlama süreçleri basitleştirilir ve gereksiz makine naklieleri önlenir
- > Verimli konumlandırma için sezgisel kullanıcı arayüzü
- > Tüm bakım sürecinin basitleştirilmesi ve günlük işlerde kolaylık
- > Bakım terminlerinin verimli ve erken işlenmesi, arızalanma sürelerini en aza indirir
- > Arıza durumunda hızlandırılmış tepki süresi
- > Makinelerin çalışma ve kullanım davranışının ayrıntılı ve hedefli analizleri, bakım ve servisi basitleştirir ve makinelerin uzun vadeli değerlerinin korunmasını sağlar

WIRTGEN GROUP'un daha verimli ve daha hızlı hizmet sunabilmesi için makine verileri anlaşma ile serbest bırakılabilir. Bekleyen hata mesajları hakkında bilgi sahibi olarak, servis teknisyeni sahaya gelmeden önce bile arızaların olası nedenleri hakkında kolayca sonuç - çıkarılabilir. Bunun anlamı şudur: Daha yüksek makine verimliliği için daha iyi bir servis.

WITOS FleetView

ERİŞİLEBİLİRLİK VE GÜVENLİK

Yüksek kullanım konforu için.

Bir makinenin kolay ve güvenli çalışmasının yanı sıra, bakımının kolay olması da operatör için çok önemlidir.

Sorunsuz bir işletim, basit kullanım ve hızlı servis için tüm makine bileşenlerine erişmek son derece kolaydır.

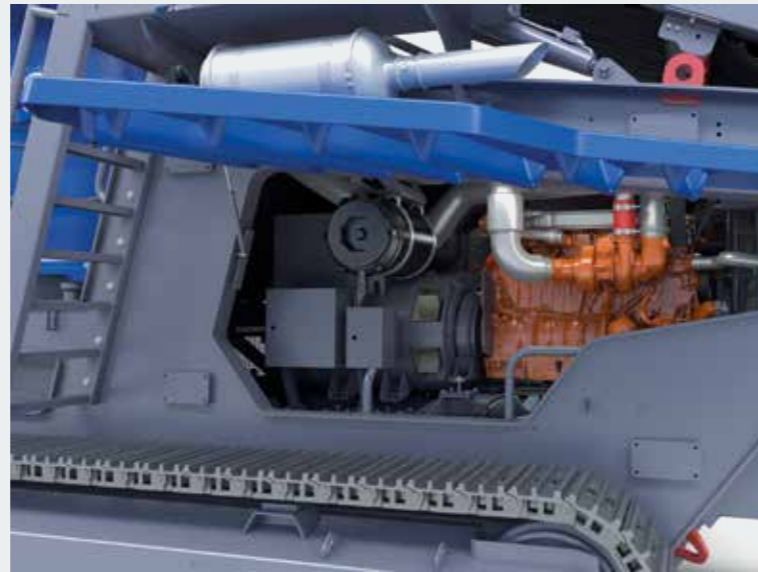
Tesislerin kullanışlı ek seçenekleri de kullanım kolaylığını artırır - örneğin, çeşitli aktarma noktalarındaki püskürtme sistemleri ve tesislerin LED aydınlatmaları prensip olarak zaten

ana tesiste mevcuttur. İsteğe bağlı olarak temin edilebilen üst düzey aydınlatma, tüm önemli çalışma pozisyonlarının daha da iyi aydınlatılmasını sağlar. Makineye yerden yakıt ikmali yapılabilir, - MC 120 Z PRO'da bir yakıt doldurma pompası - kullanılması gereklidir.

PRO-Line tesisleri güvenlik söz konusu olduğunda da en uygun şekilde donatılmıştır. Fonksiyon ve güvenlikle ilgili tüm silindirlerde emniyet valfleri (indirme/fren tutma valfleri) bulunur. Arıza veya kapatma durumunda, her silindir mevcut konumunda kalır - Operatörü ve makineyi korumak için.



> MC 120(i) PRO - motor bölümüne en iyi erişilebilirlik



> MCO 110(i) PRO - Motor bölümüne rahat erişim, yerden yakıt ikmali mümkün



> MCO 110(i) PRO/MC 120(i) PRO - Premium aydınlatma sayesinde daha iyi aydınlatma



> MC 120(i) PRO - İyi erişilebilirlik sayesinde konforlu elek yüzeyi değişimi

MOBİCAT MC 120(i) PRO

İlk kırma kademesinde güçlü performans.

Taş kırma işlemlerinde yüksek performans için tasarlandı: MOBİCAT MC 120(i) PRO, sezgisel kullanım ve az bakım gerektiren çalışma ile birlikte güçlü performans ve sağlamlık ile etkileyicidir.

MC 120 (i) PRO cömertçe boyutlandırılmış bir besleme ünitesine sahiptir. Bu, büyük miktarlarda malzemenin bir ekskavator veya tekerlekli yükleyici ile kolayca yüklenebileceği anlamına gelir. Çeneli kırıcı tesisinin yüksek performansı,

1.200 x 800 mm'lik kırıcı girişinin boyutlarında ve hareketli kırıcı çenesinin ekstra uzun tasarımında da belirgindir. Bu şekilde, daha büyük taşlar bile sorunsuz bir şekilde çekilebilir.

Etkileyici boyutuna ve performansına rağmen, makine hala tek parça olarak taşınabilir. Katlanabilir yan boşaltma bandı, besleme ünitesi ve kaya keski gibi bileşenler hidrolik fonksiyonlarla donatılmıştır ve nakliye için makede kalabilir.



650 t/saate kadar
Besleme kapasitesi

1.080 x 680 mm
Besleme ebadı

1.200 x 800 mm
Kırıcı girişi

ÖN ELEME İŞLEMİ VERİMLİLİĞİ ARTTIRIR

Büyük boyutlandırılmış ve son derece sağlam.

Yüksek ürün kalitesi
Ön eleme ile

İnce kısmı boşaltma
Yan boşaltma bandı ile

Büyük seçim
Ön elek yüzeylerinde



Kırma prosesine ne kadar ince malzeme dahil edilirse, verimlilik ve son ürün kalitesi o kadar artar.

MC 120(i) PRO sahip bağımsız bir iki katlı ön elek ile donatılmıştır ve 3,5 m²'lik ekstra geniş bir ele kalanına sahiptir. Orta taneler ayrıca kırıcı baypası üzerinden çeneli kırıcıdan geçirilebilir ve bu da kırıcıdaki aşınmayı azaltır. İnce taneler katlanabilir veya rijit yan boşaltma bandı ile boşaltılabilir.

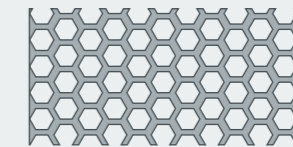
Şantiyede maksimum esneklik için sağa veya sola monte edilebilir. Ön eleminin bir başka olumlu yan etkisi de malzeme akışının eşit bir şekilde düzleştirilmesidir, bu da kırıcıyı rahatlatır ve böylece aşınmayı azaltır.

KLEEMANN > SÜREÇ BİLGİSİ

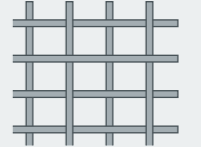
Ön eleme optimum şekilde ayarlanmalıdır

Ön elemeyi malzemeye veya uygulamaya optimum şekilde uygun hale getirmek için ön eleminin frekansı kademesiz olarak ayarlanabilir. Ayrıca doğru elek yüzeylerinin seçilmesi de son derece önemlidir. Böylece aralık ızgara yüzeyinin üst kanadı veya altıgen elek araçları kullanılabilir. Altıgen yapıda çok daha açık bir elek yüzeyi elde edilir ve konik delik akışı sayesinde tıkanmalar azalır. Alt katta telli elek ile çeşitli makine genişliklerinde çalışılabilir.

Sonuç: Yüksek ürün kalitesi, maksimum üretim kapasitesi ve düşük aşınma.



Altıgen elek yüzeyleri



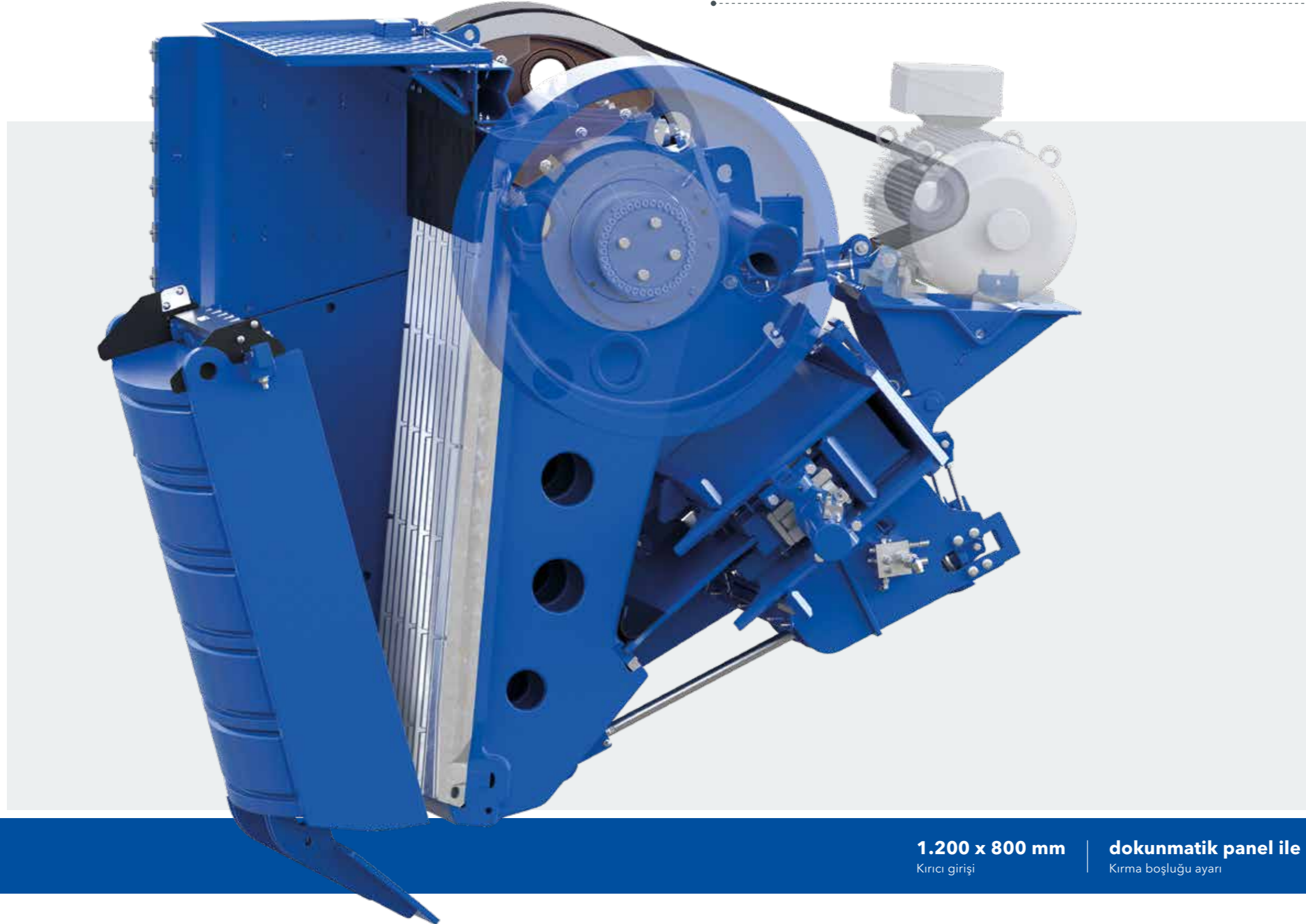
Telli elek



Aralık ızgara yüzeyi

GÜÇLÜ ÇENELİ KIRICI

Makinenin kalbi.



Güçlü kırma ünitesi sayesinde en yüksek kırma kapasitesi ve yüksek verim.

MC 120(i) PRO'nun uzun kırıcı çenesine sahip kırma ünitesi, en iyi güvenilirlikle yüksek verim oranları için optimum şekilde tasarlanmıştır. Bu da güçlü 200 kW kırıcı tahriği ile sağlanır. Kırıcıyı malzemeye ve istenen tane boyutuna göre ayarlamak için, kırma boşluğu ayarı dokunmatik panel aracılığıyla rahatça ayarlanabilir.

İyi beslenmiş - maksimum ürün kapasitesi için

Tesis, taşıma hızını kırıcı doluluk durumuna göre ayarlayan Sürekli Besleme Sistemi (CFS) ile donatılmıştır. Böylece, üretim kapasitesi yüksek verim için otomatik olarak optimize edilir. Yine de malzeme bloajları meydana gelirse, isteğe bağlı kırıcı deblokaj sistemi rahatlama sağlar. Elektrikli kırıcı tahriği tersine çevrilir ve tıkanıklık kısa süre içinde açılır..

Ayrıca bu sistem, frekans invertörü sayesinde farklı devir sayılarında çalışmayı mümkün kılar ve böylece kırıcı hızını malzemeye ve uygulamaya en iyi şekilde uyarlar.

Malzeme kırma ünitesinden geçtikten sonra, bandı koruyan deflektör plakası ile kırıcı tahliye konveyörüne aktarılır. Çok iri taneli veya keskin kenarlı malzemeler için isteğe bağlı olarak kırıcı tahliye tekneli bir makine versiyonu mevcuttur.

1.200 x 800 mm
Kırıcı girişi

dokunmatik panel ile
Kırma boşluğu ayarı

200 kW
Kırıcı tahriği

EN İYİ ÜRÜN KALİTESİ İÇİN

Kullanımda MOBICAT MC 120(i) PRO

Kullanım önerisi

- > Doğal taş hazırlama (örneğin kireç taşı, granit, bazalt taşı)
- > Madencilik uygulamalarında
- > Geri dönüşümde kullanım (örn. moloz, beton, çelik donatılı beton)
- > Saatte 650 tona kadar besleme kapasitesi
- > Sürekli bir proses için: MOBICONE MCO 110(i) PRO konik kırıcı ve MOBISCREEN elek tesisi ile birlikte

Özellikler

- > Bağımsız iki katlı ön elek (3,5m²)
- > Otomatik kırma boşluğu ayarı
- > Sürekli kırıcı yüklemesi Sürekli besleme sistemi (CFS)
- > Kırıcı tahliye teknesi (Opsiyon)
- > Kırıcı deblokaj sistem (opsiyon)



Dizel-elektrik tahrik konsepti
Harici güç kaynağı olasılığı (opsiyonel)

MOBİCONE MCO 110(i) PRO

İkinci kırma kademesindeki verimlilik ve en yüksek son ürün kalitesi.

Sağlam tasarımı ve az bakım gerektiren çalışması sayesinde MOBİCONE MCO 110(i) PRO, doğal taşta ve kayada yüksek performanslı kullanım için en iyi şekilde donatılmıştır ve mobil çeneli kırıcı MC 120(i) PRO'nun performansı ile uyumludur.

MOBİCONE MCO 110(i) PRO konik kırıcı, MOBİCAT MC 120(i) PRO çeneli kırıcı ile bağlantılı kullanım için mükemmel bir ortaktır. Çünkü makine, taş ocağındaki doğal taş işlemedeki yüksek taleplere cevap vermek ve böylece

yüksek kalite ve miktar gereksinimlerini karşılamak için ikinci kırma kademesi için özel olarak geliştirilmiştir. Makine, alçak yükleyicide tek bir ünite (geri dönüş konveyörü hariç) taşınabilir. Besleme ünitesinin basit itici mekanizması makineyi

kompakt bir nakliye konumuna getirir - ve hızlı kurulum sağlar. İtme mekanizmasının bir başka avantajı daha vardır: Kırıcıdaki malzeme tahliye taslağı kolayca ayarlanabilir. Bu optimum yükleme sağlar.



470 t/saate kadar
Besleme kapasitesi

7,5 m³
Hazne hacmi

1.120 mm
Kırıcı sistemi boyutu (d)

BÜYÜK STROKLU KONİK KIRICI

Makinenin kalbi.

İyi bir son ürün kalitesi için kırma ünitesinin optimum şekilde beslenmesi gerekir.

MOBİCONE MCO 110(i) PRO, maksimum kırma kapasitesi için büyük stroklu bir konik kırıcıya sahiptir. Bu, 250 kW'lık güçlü

kırıcı tahriği ve rijit kırıcı tasarımı ile sağlanır. Yüksek verim, 3 kollu tasarım ve geniş geçiş alanı sayesinde elde edilir.

Hidrolik olarak ayarlanabilen besleme ünitesi, mümkün olan en iyi tahliye taslağının ayarlanmasını sağlar. Kanıtlanmış Sürekli Besleme Sistemi (CFS), optimum kırıcı doluluk durumu sağlar. Kırma boşluğu ayarı ve sıfır noktası belirleme, dokunmatik panel aracılığıyla yerden güvenli ve rahat bir şekilde gerçekleştirilebilir.

Konik kırıcılar kırılmayan malzemeye karşı hassas tepki verebildiğinden, güvenilir "Tramp Release" aşırı yük koruma sistemi bir çözüm sağlar. Tesis aşırı yükü algılar ve kırma ünitesinin üst çerçevesini otomatik olarak kaldırarak ahşap veya metal gibi yabancı cisimlerin kırıcıya zarar vermeden kırma ünitesinden düşmesini sağlar.



d = 1.120 mm
Kırıcı sistem büyüklüğü

Etkili aşırı yük sistemleri
Kırıcı sistemi korumak için

250 kW
Kırıcı tahriği

Başka bir aşırı yük algılama sistemi de akıllı „Aşırı yük tespitidir“. Burada hidrolik basıncı ve kırıcının diğer parametreleri sürekli denetlenir. Gerekirse sistem tepki verir ve böylece ciddi hasara yol açabilecek gizli aşırı yüklenmeleri önler.

Yazılımda iki mod ayarlanabilir:

1



• Mıncır üretimi için HASSAS MOD

- > Bir aşırı yük algılandığında makine görevi durdurur; operatör bir hata mesajı alır ve bu sayede sürecini ayarlayabilir.
- > Bu modda ek, izin verilmeyen elek üstü malzeme yoktur, makine olası bir kırıcı hasarından korunur

2



• Karışım malzeme üretimi için KARIŞIM MODU

- > Bu modda makine, aşırı yükü önlemek için operatörün müdahalesi olmadan kırma boşluğunu otomatik olarak ayarlar.
- > Aşırı yük olmayan tanımlı bir süreden sonra boşluk tekrar kapatılır.
- > Neredeyse kesintisiz çalışma, tesis ilgili boşluğu otomatik olarak ayarlar, elek üstü malzeme kabul edilir veya arka elek ünitesi ile çalışma durumunda döngüye geri besleme yapılır

OPTİMAL SONUÇLAR İÇİN


Kullanımda MOBICONE MCO 110(i) PRO.

Kullanım önerisi

- > İkincil ve üçüncül kırma
- > Orta sertlikten ve sert, aşındırıcı doğal taş / doğal kaya
- > Madencilik uygulamalarında
- > Saatte 470 tona kadar besleme kapasitesi
- > Komple bir proses için: MOBICAT MC 120(i) PRO çeneli kırıcı ve MOBISCREEN elek tesisi ile kombine edilebilir

Özellikler

- > Basit kayar mekanizmalı büyük boyutlu besleme ünitesi
- > Sürekli kırıcı yüklemesi Sürekli besleme sistemi (CFS)
- > Güvenilir aşırı yük sistemleri (tramp release ve aşırı yük tespiti)
- > Otomatik kırma boşluğu ayarı

-  Dizel-elektrik tahrik konsepti
- Harici güç kaynağı olasılığı (opsiyonel)

İYİ KOMBİNASYON

Optimum prosesler için.

PRO-Line'in makineleri performansları, boyutları ve malzeme akış konseptleri açısından mükemmel şekilde eşleştirilmiştir.

PRO tesisler, hat bağlantısı seçeneği kullanılarak birbirleriyle birleştirilebilir. Kırma tesisleri arasındaki kırma prosesi otomatik olarak optimize edilir, böylece malzeme makinelere her zaman maksimum verimle taşınır.

Bu amaçla, öne bağlı makinenin kırıcı tahliye konveyörüne, arkaya bağlı makine besleme ünitesinin doluluk seviyesini denetleyen bir sonda yerleştirilmiştir. Doluluk durumu tanımlanmış bir yüksekliğe ulaştığında, öne bağlı tesisin üretim performansı geçici olarak düşürülür - Bu sayede münferit makinelerin aşırı dolmaları etkili bir şekilde önlenir ve makine her zaman optimum kullanımda kalır. Sürekli Besleme Sistemi (CFS) yükleme kontrolü, kırıcının optimum kullanımını sağlar.

Güvenlik tekniği açısından, kırma ve elek tesisleri birbirine bir kablo ile bağlanmıştır. Acil bir durumda birleştirilmiş tesis üzerindeki bir acil durdurma tuşuna basılırsa, tüm makineler güvenli bir şekilde durdurulur.

MC 120(i) PRO + MCO 110(i) PRO + MSC EVO

WIRTGEN GROUP MÜŞTERİ DESTEĞİNİZ

Her zaman güvenebileceğiniz hizmet.

Makinenizin tüm kullanım ömrü boyunca güvenilir ve hızlı desteğimize güvenin. Geniş hizmet yelpazemiz, karşılaştığınız her zorluk için uygun çözüme sahiptir.



Hizmet

Hizmet sözümüzü tutuyoruz - İster şantiyede ister profesyonel atölyelerimizde hızlı ve basit yardımla. Hizmet ekibimiz profesyonel olarak eğitilmiştir. Özel aletler sayesinde onarım, kontrol ve bakım işlemleri hızlı bir şekilde yapılabilmektedir. Talep üzerine, ihtiyaçlarınıza göre uyarlanmış hizmet anlaşmaları ile size destek oluyoruz.

> www.wirtgen-group.com/service



Yedek parçalar

WIRTGEN GROUP orijinal parça ve aksesuarlarıyla, makinenizin uzun vadede yüksek güvenilirliğini ve kullanılabilirliğini sağlayabilirsiniz. Uzmanlarımız, uygulamaya göre optimize edilmiş aşınma parçaları çözümleri konusunda size tavsiyede bulunmaktan mutluluk duyacaktır. Parçalarımız dünya genelinde her zaman mevcuttur ve sipariş edilmesi kolaydır.

> parts.wirtgen-group.com



Eğitim

WIRTGEN GROUP'un ürün markalarından sorumlu çalışanlarımız kendi alanlarında uzmandır ve onlarca yıllık uygulama deneyimine sahiptir. Müşterilerimiz de bu uzmanlıktan çokça yararlanmaktadır. WIRTGEN GROUP eğitim kurslarımızda, bilgilerimizi operatörler ve hizmet personeline aktarmaktan mutluluk duyuyoruz.

> www.wirtgen-group.com/training



Telematik çözümleri

WIRTGEN GROUP'ta teknik açıdan lider inşaat makineleri ve sofistike telematik çözümleri birlikte ilerlemektedir. WITOS veya JD Link* gibi akıllı izleme sistemleri yalnızca makinelerinizin bakım planlamasını basitleştirmekle kalmaz, aynı zamanda üretkenliği ve kârlılığı da artırır.

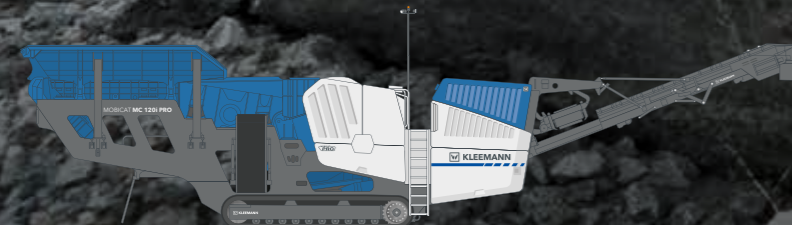
> www.wirtgen-group.com/telematics

TEKNİK VERİLERE GENEL BAKIŞ

MOBICAT MC 120(i) PRO VE MOBICONE MCO 110(i) PRO



TEKNİK VERİLER



MC 120(i) PRO

- > Kırıcı girişi (B X T): 1.200 x 800 mm
- > Besleme kapasitesi: 650 t/sa
- > Ağırlık: 72.500 - 85.500 kg

TEKNİK VERİLER



MCO 110(i) PRO

- > Kırıcı sistemi boyutu: d = 1.120 mm
- > Besleme kapasitesi: 470 t/sa
- > Ağırlık: 49.500 - 58.000 kg



KLEEMANN



KLEEMANN GmbH

Manfred-Wörner-Str. 160
73037 Göppingen
Almanya

T: +49 7161 206-0

M: info@kleemann.info

 www.kleemann.info