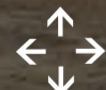


# MOBIREX MR 110(i) | 130(i) EVO2



## Esnekliğe odaklandık



Taş kırma veya geri dönüşüm - darbeli kırıcı MOBIREX MR 110(i)/130(i) EVO2 besleme malzemesini verimli bir şekilde ve en iyi ürün kalitesiyle kırar. Kolay nakliye, kısa kurulum süreleri ve yüksek makine kullanılabilirliği, onu kısa sürede değişen yerler için bile ideal çok yönlü hale getirir.

## Odak noktası verimlilik



**MR EVO2 darbeli kırıcı en iyi tüketim değerlerinde yüksek performans gösterir.**

Malzeme akışı yönünde artan sistem genişliklerine sahip benzersiz malzeme akış konsepti, - daha yüksek toplam üretim için malzeme akışının kısıtlanmadığı anlamına gelir.

D-DRIVE kırıcı doğrudan tahrik sayesinde, tahrikin maksimum gücü herhangi bir verimlilik kaybı olmadan doğrudan kırıcıya ulaşır. Bu, tesisleri aynı zamanda güçlü ve ekonomik hale getirir.

## Bir bakışta kullanılabilirlik



**Kırma tesisleri fonksiyon açısından daha fazla talepkâr hale geldikçe, biz kullanımlarını kolaylaştırıyoruz.**

SPECTIVE kullanım konseptiyle, makinelerin potansiyeli kolay ve sezgisel olarak kullanılabilir. SPECTIVE CONNECT mantıklı bir eklentidir, çünkü kırıcının insan arabirimi, ekskavatörde kullanıcıya sunulur. Devir sayısı, tüketim değerleri ve dolun seviyeleri gibi ilgili verilere ek olarak ; hata mesajları da gösterilir.

Bu, durumu görmek için çalışmanın kesintiye uğramasına gerek olmadığı anlamına gelir. Güvenli ve etkilidir.

Ayrıca, önemli proses ve makine verileri bir raporda özetlenebilir ve kolayca gönderilebilir. Bu şekilde, - daha fazla performans bilgisi ile potansiyelden yararlanılabilir ve verim artırılabilir.

# MOBIREX MR 110(i) | 130(i) EVO2

## 1 Besleme ünitesi

- > Basit ve hızlı besleme için cömertçe boyutlandırılmış ana hazne
- > Hidrolik olarak katlanabilir ve kilitlebilir - radyo dalgası uzaktan kumanda ile yerden daha hızlı kurulum için

## 2 Ön eleme

- > Bağımsız olarak titreşen iki katlı ön elek, en iyi son ürün kalitesi için ince tanelerin etkili bir şekilde elenmesini sağlar
- > Orta taneyi kırıcı baypasından geçirerek aşınmayı azaltma
- > İnce tanelerin yan boşaltma bandı<sup>+</sup> ile tahliyesi, esnek sağ ve sol montaj, rijit veya hidrolik olarak katlanabilir

## 3 Sürekli Besleme Sistemi CFS

- > Akıllı sürekli besleme kontrolü CFS ile sürekli kırıcı kullanımı:
  - > Kırıcı ve motor kullanımına bağlı olarak, vibrasyonlu besleyici ve ön elek üzerinden malzeme beslemesi sürekli ve gecikmesiz olarak ayarlanır
- > Aşağıdaki bileşenler daha az gerilir, aşınma azalır, elek üstü malzeme tanesi en aza indirilir

## 4 Kırıcı ünitesi

- > Daha iyi malzeme çekme davranışı için optimum giriş geometrisi, böylece artan üretim kapasitesi
- > Hidrolik olarak kaldırılabilir kırıcı giriş klapesi ve üst darbe plakası (radyo dalgası kumanda ile kontrol edilebilir) sayesinde giriş alanında daha az tıkanmalar
- > Daha uzun süre daha iyi darbe etkisi için C-Shape rotor çekiçleri sayesinde artan ürün kalitesi

### Tamamen hidrolik aralık ayarlama ve aşırı yük sistemi

- > Dokunmatik panel üzerinden hassas aralık ayarı için otomatik sıfır noktası belirleme
- > Etkili aşırı yük sistemi, kırılmaz bileşenler durumunda alt darbe plakasını açar, darbe plakası daha sonra otomatik olarak önceden ayarlanmış değere geri döner
- > Çok büyük kırılmaz bileşenlerin olması durumunda kırıcının nihai koruması olarak kopma diski

## 5 Tahrik

- > Düşük yakıt tüketimi ile verimli ve güçlü D-DRIVE kırıcı doğrudan tahriki, sevk bantları elektrikle çalıştırılır
- > Sıcak iklim paketi<sup>+</sup> (-15 ila +50 °C) veya soğuk iklim paketi<sup>+</sup> (-25 ila +40 °C)



## 6 Kumanda sistemi SPECTIVE

- > **SPECTIVE dokunmatik panel:** Menü odaklı kullanım, görselleştirme ve yardım fonksiyonu ile; devir sayısı, sıcaklık, vb. tüm bileşenlerin durum gösterimi, hızlı arıza tespiti ve teşhis
- > **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** Tüm önemli bilgiler doğrudan akıllı telefonda
- > **WITOS FleetView telematik sistemi:** makinelerin işletim durumu hakkında konum ve zamandan bağımsız bilgilerle verimli filo ve servis yönetimi
- > **Quick Track<sup>+</sup>:** makinenin işletim modunda hızlı ve kolay hareket hareketi; konforlu kullanım uzaktan kumanda ile mümkündür

## 7 Elek ünitesi ve Manyetik Separatör

- > **Elek ünitesi<sup>+</sup>** iki versiyonda mevcuttur:
  - > Sınıflandırılmış son ürün üretimi için tek katlı vibrasyonlu elek
  - > İki sınıflandırılmış son ürün üretimi için çift katlı vibrasyonlu elek (sadece MR 110(i) EVO2 için, MR 130(i) EVO2 için talep üzerine)
- > Kapalı malzeme döngüsü için elek üstü dönüş konveyörü; yanal tahliye için 100° döndürme
- > Rüzgar eleği<sup>+</sup> malzeme kalitesinin artmasını sağlar, malzeme yabancı maddelerden (örn. ahşap ve plastik) temizlenir, hava akışı malzemeye göre ayarlanabilir, çift katlı elek ünitesi seçeneği ile 2. rüzgar eleği<sup>+</sup> mevcuttur

### Manyetik separatör

- > En yüksek tahliye kapasitesi için güçlü elektrikli veya kalıcı mıknatıs<sup>+</sup>
- > Kırıcı tahliye konveyörüne paralel olarak kademesiz olarak yükseltilebilir ve alçaltılabilir; telsizle ile kontrol edilebilir

## > Optimum malzeme akışı

- > Kanıtlanmış malzeme akış konsepti: Malzeme akış yönündeki tüm bileşenler boyunca sistem genişliklerinin uzatılması, malzeme akışı kısıtlanmaz
- > Malzeme tıkanmalarından kaçınma
- > Daha düşük yakıt tüketimi ile daha yüksek toplam üretim
- > Daha az aşınma sayesinde daha uzun hizmet ömrü

## > Nakliye

- > Elek ünitesinin bulunduğu alanda zeminden yüküklüğün artması ve böylece daha iyi taşınabilirlik
- > Bireysel nakliye için elek ünitesinin kolay demontajı

## > Güvenlik ve Ergonomi

- > Tüm bileşenlere çok iyi erişim sağlanması sayesinde daha hızlı ve konforlu servis
- > Çalışma alanlarının uzun süre aydınlatması için püskürtme sistemi ve LED aydınlatma ana tesise dahildir; Premium aydınlatma<sup>+</sup>
- > **Lock & Turn güvenlik sistemi**
- > Anahtar transfer güvenlik sistemi, sadece mekanik olarak sabitlendiklerinde kırıcının belirli alanlarında çalışmaya izin verir
- > Lock: Rotor kilitleme ve döndürme cihazı rotoru sabitler ve böylece tehlikesiz bakım sağlar
- > Turn: Döndürme tertibatı sayesinde rotorun kolay konumlandırılması

## > Çevre

- > Gürültü ve toz azaltımı için çevreyle uyumlu çözümler
- > Gürültü azaltma çözümleri<sup>+</sup>: Gürültü kaynaklarının ergonomik bir cihaz muhafazası ile çevrelenmesi, gürültünün 6 desibel azaltılması (3 desibel insan kulağı için %50 azalması)
- > Toz engelleme çözümleri: kırıcı girişi, kırıcı tahliye konveyörü, yan boşaltma bandı, elek ünitesi gibi tesisin çeşitli malzeme aktarım noktalarında etkili püskürtme sistemi



KLEEMANN SÜRDÜRÜLEBİLİRLİĞİ, WIRTGEN GROUP'un sürdürülebilirlik hedeflerine katkı sağlayan yenilikçi teknolojilerini ve çözümleri ifade eder.

TEKNİK BİLGİLER	MR 110(i) EVO2	MR 130(i) EVO2
Besleme kapasitesi maksimum yakl. (t/sa)	350	450
Kırıcı girişi (B x H) (mm)	1.100 x 800	1.300 x 900
Besleme ebadı maks. (mm)	880 x 550	1.040 x 650
Nakliye yüksekliği seçenekler olmadan (mm)	3.600	3.750
Nakliye uzunluğu seçenekler olmadan (mm)	17.340	18.385
Seçenekler olmadan nakliye genişliği (mm)	3.000	3.000
Tek katlı elek ünitesi ile nakliye uzunluğu (mm)	21.110	21.620
Tek katlı elek ünitesi ile nakliye genişliği (mm)	3.050	3.150 - 3.400
Tek katlı elek ünitesi nakliye ağırlığı (kg)	6.100	6.500
Nakliye ağırlığı temel tesis - maks. donanım (kg)	44.500 - 60.500	49.500 - 64.500