

A WIRTGEN GROUP COMPANY



**KLEEMANN**



# MCO 110(i) PRO

MOBILNA KRUSZARKA STOŻKOWA MOBICONE



# MOBICONE MCO 110(i) PRO

Prawdziwy pakt mocy: Mobilna kruszarka stożkowa MOBICONE MCO 110(i) PRO wyróżnia się wyjątkowo wytrzymałą konstrukcją i bardzo wysoką wydajnością, dzięki czemu jest optymalnie wyposażona do zastosowania w zakresie kruszyw twardych.

Kruszarka stożkowa o dużym skoku, mocny napęd kruszarki oraz stabilna konstrukcja kruszarki zapewniają wspólnie maksymalną wydajność kruszenia. Dzięki trójramiennej konstrukcji i dużej powierzchni przepływu generowana jest wysoka przepustowość. Optymalne podawanie materiału do zespołu kruszącego gwarantuje dobrą końcową jakość ziarna.



Wydajność w  
centrum uwagi



Dostępność w centrum  
zainteresowania



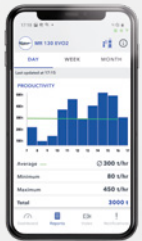
Jakość produktu  
pod kontrolą



# MOBICONE MCO 110(i) PRO

Wysoka moc napędu kruszarki:  
(250 kW)

Pakiet letni<sup>+</sup> (-15 do + 50 °C)  
pakiet zimowy<sup>+</sup> (-25 do + 40 °C)



SPECTIVE  
CONNECT



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

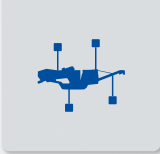
3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój



## 1 Jednostka podająca

- > Solidna jednostka podająca ze stali odpornej na zużycie lub z wymienną okładziną ulegającą zużyciu
- > Prosty mechanizm przesuwu umożliwiający szybkie ustawienie i dostosowanie paraboli wrzutu materiału do kruszarki
- > Wspomaganie napełniania leja<sup>+</sup> do załadunku ładowarką kołową od tyłu
- > Belka odciążająca do ochrony taśmy i optymalnego prowadzenia materiału; wytrzymała strefa podawania dzięki amortyzowanym rolkom
- > Belka uderowa z oddzielnie wymienianymi elementami zamykającymi
- > Wykrywacz metali w standardzie i podnośnik magnetyczny<sup>+</sup> w celu zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa pracy



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój



## 2 Continuous Feed System CFS

- > Ciągłe podawanie materiału do kruszarki dzięki optymalnej regulacji podawania - dzienna produkcja większa nawet do 10%
- > Regulacja odbywa się poprzez monitorowanie
  - > poziomu napełnienia kruszarki
  - > obciążenia napędu kruszarki
  - > liczby obrotów kruszarki
  - > sondy sterowania wysokością łańdźca<sup>+</sup> na taśmie odbiorczej kruszarki
- > W zależności od poziomu zapełnienia kruszarki prędkość transportu jest automatycznie dławiona lub zwiększana w sposób ciągły



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

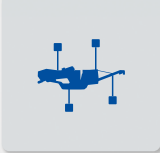
3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój



### 3 Jednostka kruszarki

- > Kruszarka stożkowa z dużym skokiem dla zapewnienia maksymalnej wydajności kruszenia; 3-ramienna budowa kruszarki gwarantuje wysoką przepustowość
- > Prostsza wymiana narzędzi bez masy zalewowej
- > Wygodna automatyczna regulacja szczeliny kruszącej i ustalanie punktu zerowego za pomocą panelu dotykowego, bez przezbrajania

#### System przeciwprzeciążeniowy

- > Zintegrowany system przeciwprzeciążeniowy „**Tramp Release System**” do ochrony w przypadku niekruszących się materiałów, jak np. drewno lub metal
- > Inteligentne wykrywanie przeciążenia „**Ringbounce Detection**” chroni kruszarkę przed uszkodzeniami, 2 tryby do wyboru:
  - > Tryb 1 - **PRECISE MODE** do produkcji gysu; maszyna zatrzymuje podawanie materiału w przypadku utajonego przeciążenia (Ringbounce), proces można dostosować, brak produkcji nadziarna w celu zapewnienia najwyższej jakości
  - > Tryb 2 - **MIXTURE MODE** do produkcji mieszanek; szczelina kruszarki jest automatycznie dostosowywana, aby uniknąć zjawiska Ringbounce, szczelina jest ponownie zamykana po możliwym do zdefiniowania czasie



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

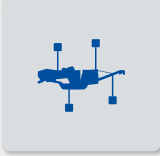
3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój



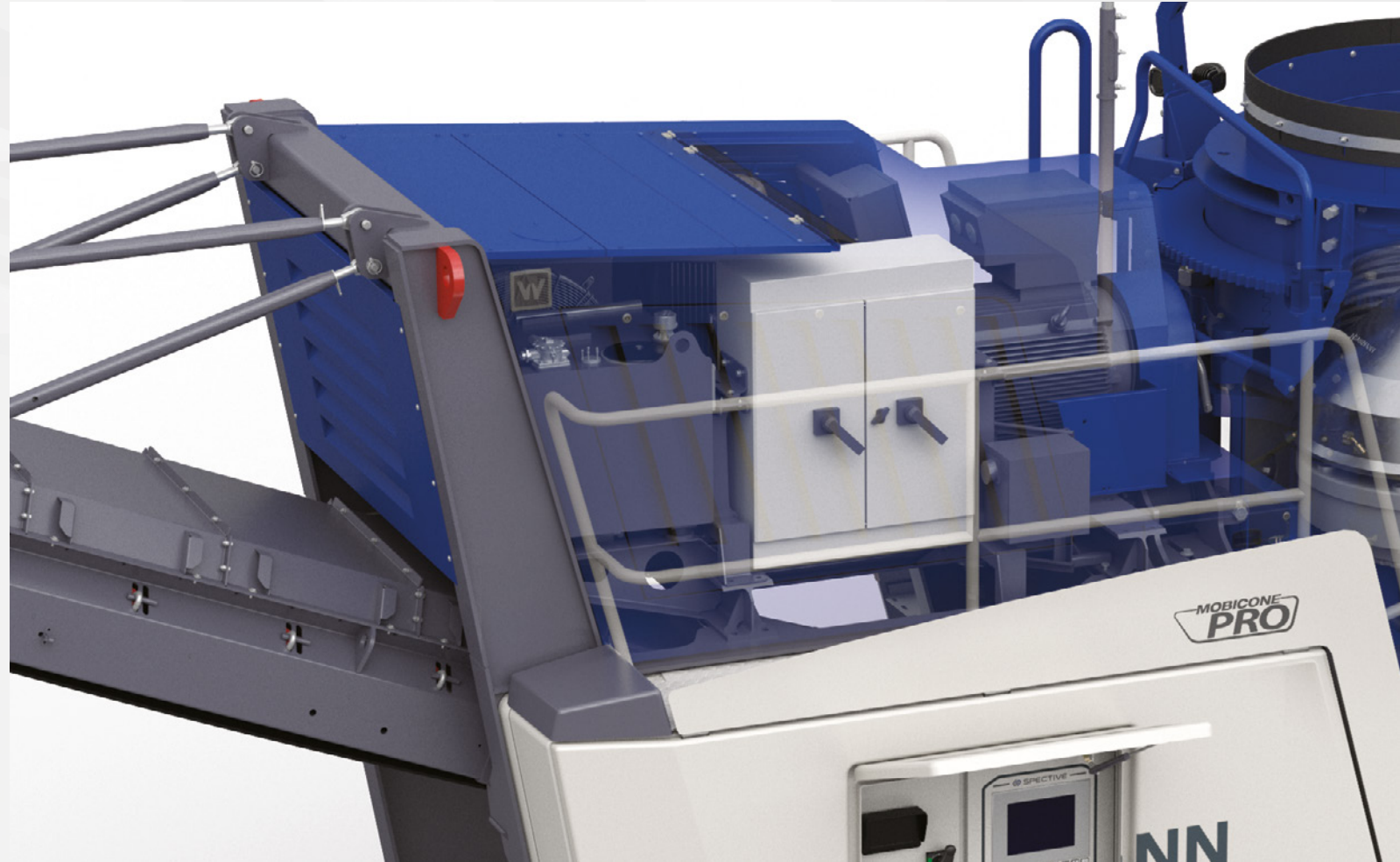
## 4 Napęd

- > Koncepcja napędu spalinowo-elektrycznego E-DRIVE, wszystkie napędy z wyjątkiem napędu jezdnego i funkcji pomocniczych są elektryczne
- > Lokalnie bezemisyjna praca możliwa dzięki zewnętrznemu zasilaniu (w zależności od kraju możliwość dofinansowania), w celu zapewnienia większej zasobooszczędności
- > Innowacyjna konstrukcja na dwóch poziomach z najlepszą dostępnością i idealnym rozłożeniem środka ciężkości
- > Przyłącze elektryczne<sup>+</sup> do zasilania dalszych urządzeń, np. taśmy do usypywania hałd
- > Zwiększony dołot powietrza<sup>+</sup> w celu zapewnienia dla dłuższej żywotności filtra



**KLEEMANN**  
SUSTAINABILITY

KLEEMANN SUSTAINABILITY to innowacyjne technologie i rozwiązania, które przyczyniają się do realizacji celów WIRTGEN GROUP w zakresie zrównoważonego rozwoju.



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

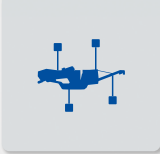
3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

7 Obsługa i zrównoważony rozwój



## 5 Koncepcja obsługi

- > **Panel dotykowy:** z obsługą za pośrednictwem menu, wizualizacją i pomocą; wyświetlanie stanu wszystkich komponentów, jak np. prędkości, temperatury itp. szybka lokalizacja i diagnostyka usterek
- > **SPECTIVE CONNECT<sup>+</sup>:** wszystkie ważne informacje bezpośrednio na smartfonie
- > **System kamer<sup>+</sup>:** wygodny monitoring kruszarki i leja, zdalne urządzenie monitorujące w koparce, dodatkowo połączenie z SPECTIVE CONNECT
- > **System telematyczny WITOS FleetView:** efektywne zarządzanie flotą i serwisem z niezależnymi od lokalizacji i czasu informacjami o stanie roboczym maszyn - alternatywnie integracja z funkcją SPECTIVE CONNECT
- > **Połączenie liniowe<sup>+</sup>:** połączenie procesów w linię w celu regulacji wydajności produkcji; złącze bezpieczeństwa do bezpiecznego połączenia urządzeń w linię
- > **Waga taśmowa<sup>+</sup>:** na taśmie wyładowczej kruszarki w celu ustalania danych produkcyjnych



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

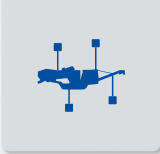
4 Napęd

5 Koncepcja obsługi


6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój





## 6 Taśma odbiorcza kruszarki

- > Szeroka i wytrzymała taśma odbiorcza kruszarki w celu zapewnienia optymalnego przepływu materiału
- > Przedłużona taśma odbiorcza kruszarki<sup>+</sup> w celu uzyskania większej wysokości zrzutu; możliwość złożenia hydraulicznego na czas transportu
- > Zewnętrzne doprowadzanie nadziarn<sup>+</sup> z dołączonego mobilnego sortownika, z możliwością montażu z obu stron
-  Osłona taśm<sup>+</sup> w celu redukcji pyłu, dostępna dla obu taśm wyładowczych kruszarki



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

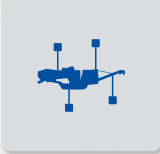
3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój



## > Bezpieczeństwo i ergonomia

- > Szybsze i wygodniejsze serwisowanie dzięki dobrej dostępności wszystkich podzespołów
- > Wszystkie siłowniki istotne dla działania i bezpieczeństwa są wyposażone w zawory bezpieczeństwa (zawory opuszczające / hamulcowe), w razie wyłączenia lub awarii każdy siłownik pozostaje w aktualnej pozycji
- > Proste tankowanie paliwa z poziomu podłoża
- > Oświetlenie LED zawarte w wersji podstawowej; system oświetleniowy premium<sup>+</sup> zapewniający rozszerzone oświetlenie miejsc pracy

## > Transport

- > Prosty transport dzięki hydraulicznym funkcjom składania i obracania, dzięki temu krótkie czasy, przezbierania
- > Możliwy transport w jednej jednostce (poza opcjonalną taśmą powrotną) na naczepie niskopodłogowej w pozycji stojącej
- > Prosty mechanizm przesuwany jednostki podającej, bez konieczności demontażu części do transportu



## > Środowisko naturalne

- > Dzięki napędowi elektrycznemu olej hydrauliczny jest wymagany tylko do funkcji ustawiania i konfiguracji, co skutkuje niskim ryzykiem dla środowiska i niewielkimi kosztami konserwacji
- > Skuteczne ograniczanie pylenia dzięki zraszaniu wodą na wlocie kruszarki i na taśmie odbiorczej kruszarki, redukcja pyłu do 50 % (w zależności od materiału)



1 Jednostka podająca

2 Continuous Feed System CFS

3 Jednostka kruszarki

4 Napęd

5 Koncepcja obsługi

6 Taśma odbiorcza kruszarki

> Obsługa i zrównoważony rozwój

DANE TECHNICZNE	MCO 110(i) PRO
Wydajność podawania do ok. (t/h)	470
Wielkość systemu kruszarki (mm)	1120
Maks. wielkość podawanego materiału (mm)	240
Wysokość transportowa ok. (mm)*	3850
Długość transportowa ok. (mm) *	17 595
Szerokość transportowa ok. (mm) *	3000
Masa transportowa podstawy - maks. wyposażenie (kg)	49 500 - 58 000
* bez opcji	



**KLEEMANN GmbH**

Manfred-Wörner-Str. 160  
73037 Göppingen  
Niemcy

T: +49 7161 206-0  
M: info@kleemann.info

 [www.kleemann.info](http://www.kleemann.info)